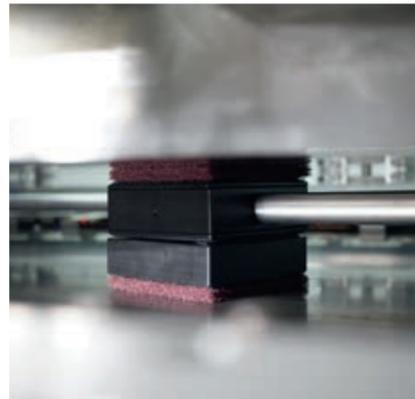
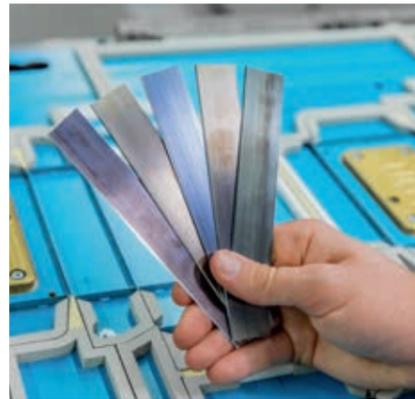


**MARBACH DIE SUPPLIES.  
MATÉRIAUX & EQUIPEMENT.**

**PACKAGING.  
PERFORMANCE.  
YOU.**



## MATÉRIAUX & ÉQUIPEMENT. CE QUI CONVIENT À CHACUN.

Marbach produit des outils pour l'industrie mondiale de l'emballage : formes de découpe, outils d'éjection et de séparation des poses pour la transformation du carton plat et du carton ondulé. Beaucoup ignorent que Marbach Die Supplies offre également une gamme complète de matériaux et d'équipement.

Le portefeuille des solutions de Marbach Die Supplies est très diversifié. Chacun peut y trouver la solution qui lui correspond.

Chez Marbach, vous trouverez une gamme très étendue de produits et de prestations. Tous utiles pour les fabricants d'outillages ou d'emballages. Tous adaptés et d'une grande qualité.

Notre offre de solutions comporte en outre les développements réalisés par Marbach pour faciliter votre travail au quotidien : outils pour faire les points d'attache, petits outils, extracteurs de filets de découpe, pinces, appareils de mesure ainsi que des pièces de rechange originales pour l'entretien de vos outils. Nous vous fournissons également nos propres développements comme les filets de découpe mpower ou les griffes marbastrip. En tant que client Marbach, vous ne profitez pas seulement de matériaux conformes aux exigences, mais aussi d'un conseil individualisé par vos experts Marbach.

Utilisez les matériaux de Marbach. Profitez des plus de 100 ans d'expérience du leader mondial du marché. Pour le meilleur rendement lors de la fabrication de vos emballages.

Toutes les solutions de notre catalogue sont disponibles auprès de Marbach Die Supplies : [supplies@marbach.com](mailto:supplies@marbach.com).

### Remarques à propos du catalogue :

Sous réserve de modifications des articles | Les conditions générales de vente Marbach s'appliquent ([marbach.com/agb](http://marbach.com/agb)) | Photos non-contractuelles | Les caractéristiques des articles peuvent varier |

Autres articles et modèles sur demande.



<b>Matériaux de mise</b>	6
<b>Contreparties de rainage</b>	8
Marbach Creasing Channels (MCC)	
rillma +	
Tôles fines	
<b>Plaques de protection de la feuille de mise sur le châssis porte-outil</b>	14
<b>Compensation digitale de zone   mplatten cleaner-smart</b>	15
<b>Points d'attache</b>	16
Disques à meuler de précision	
Disqueuse de points d'attaches marbanick 2+	
Système de changement de points d'attache	
<b>Outils manuels</b>	18
mcut multi	
mbend	
mcut round	
mcut matrix	
mrule extractor	
<b>Établis, lampes &amp; rangements</b>	20
<b>Set d'organisation des outils</b>	22
<b>Outils</b>	24
<b>Supports d'outils</b>	26
<b>Filets</b>	28
Filets de découpe	
Filets de rainage	
Coupeurs-raineurs et perfo-raineurs	
Filets de perforations d'arrachage	
Filets spéciaux	
<b>Emporte-pièces</b>	40
<b>Fermetures de sécurité</b>	41
<b>Mousse pour le carton ondulé</b>	42
Découpage à plat	
Découpage rotatif	
<b>Mousse pour carton compact</b>	46
<b>Plaques de caoutchouc pour le carton ondulé et le carton compact</b>	48
<b>Accessoires pour formes de découpe</b>	
Gaufrage	50
Accessoires pour plaques rainurées	51
Écriture en braille	52
Barres de fixation en acier et en bois	53
Décorticage	54
Séparation des poses	56
Petites pièces	58
<b>Logistique</b>	60
MDSS	
<b>Contrôle de la qualité et de l'emballage</b>	62
Testeur d'échantillons	
Presse à genouillère	
<b>Marbach Academy</b>	64



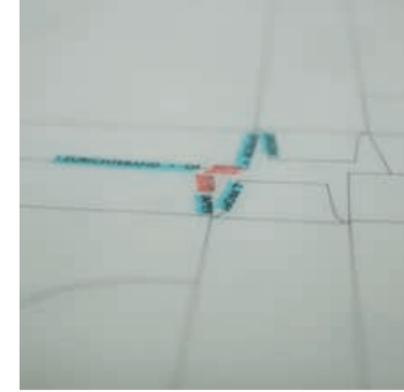
## MATÉRIAUX DE MISE. RUBANS DE MISE.

### Rubans de mise en papier

Désignation	N° d'art.	Version	Unité de Vente
Bleu	03030	30μ, 3 mm de large	40 pièces
Bleu	05830	30μ, 6 mm de large	25 pièces
Bleu	12030	30μ, 12 mm de large	12 pièces
Rouge	03050	50μ, 3 mm de large	40 pièces
Rouge	05850	50μ, 6 mm de large	25 pièces
Rouge	12050	50μ, 12 mm de large	12 pièces
Jaune	03080	80μ, 3 mm de large	40 pièces
Jaune	05880	80μ, 6 mm de large	25 pièces
Jaune	12080	80μ, 12 mm de large	12 pièces

### Ruban de mise avec renfort en acier inoxydable

Désignation	N° d'art.	Version	Unité de Vente
Acier inoxydable	07399	30μ, 6,5 mm de large	10 m/rouleau
Acier inoxydable	07401	50μ, 6,5 mm de large	10 m/rouleau
Acier inoxydable	07402	100μ, 6,5 mm de large	10 m/rouleau



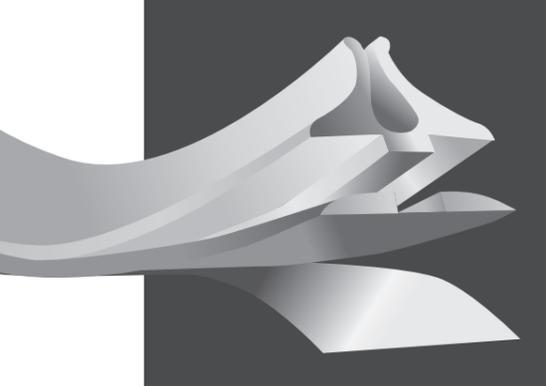
## MATÉRIAUX DE MISE. PAPIERS TECHNIQUES

### Feuille de mise

Article	N° d'art.	Unité	Version	Unité de Vente
Papier de soie, blanc	09735	En feuilles	30μ, 100 cm x 75 cm	1 000 pièces

### Feuille de préparation, feuille de traçage et papier carbone

Article	N° d'art.	Unité	Version	Unité de Vente
Feuille de mise, triple couches	14604	Rouleau de 50 m	100μ, 130 cm de large	1 pièce
Feuille de mise, deux couches	14507	Rouleau de 50 m	150μ, 152 cm de large	1 pièce
Film de traçage, un côté mat	00655	Rouleau de 30 m	90μ, 122 cm de large	1 pièce
Papier carbone à usage unique	07060	Rouleau de 950 m	74,5 cm de large	1 pièce
Papier carbone à usage unique	17050	En feuilles	430 x 610 mm	1 000 pièces



# CONTREPARTIES DE RAINAGE.

## Marbach Creasing Channels (MCC).

Marbach Creasing Channels (MCC) - les contreperties de Marbach. Elles vous permettent de concevoir votre contre-rainage à façon : il suffit de la couper à la mesure, de l'emboîter sur le filet de rainage, de retirer la feuille adhésive, de la mettre dans la machine, de prendre l'empreinte, de retirer le profilé emboîté, de découper et c'est terminé. Les MCC sont disponibles en différentes tailles. Il en va de même pour la tôle fine de découpe correspondante.

### Caractéristiques :

- Plastique de haute qualité
- Précision maximale, longue durée de vie
- Adhérence parfaite, ne glisse pas pendant l'utilisation
- Manipulation facile grâce à la technique du « fingerlift »

### Application :

- Mise en train pour carton ondulé et carton compact

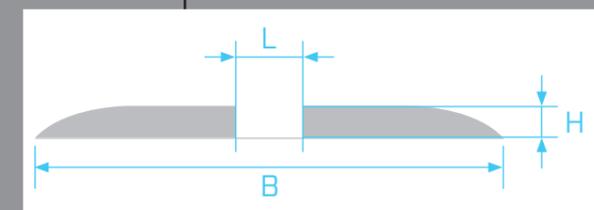
### Unité d'emballage :

- 6 mm / 10 mm : 36 bandes de 70 cm (longueur totale : 25,2 m)
- 12 mm : 30 bandes de 70 cm (longueur totale : 21,0 m)

### Échelle de couleurs

Hauteur du canal de rainage	Couleur		
0,30mm	Vert		
0,40mm	Orange		
0,45mm	Rose		
0,50mm	Bleu clair		
0,60mm	Gris		
0,70mm	Jaune		
0,80mm	Rouge		
0,90mm	Bleu foncé		
1,00 mm	Blanc		
1,20 mm	Vert		

Largeur MCC	Largeur canal de rainage[L]	Hauteur du canal de rainage [H] en mm															
		Pour les épaisseurs de filets : 2 pt / 3 pt						Pour les épaisseurs de filets : 3 pt / 4 pt									
		0,30	0,40	0,45	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20						
10 mm   6 mm	0,80	X	X		X												
	1,00	X	X		X												
	1,10	X	X		X												
	1,20	X	X	X	X												
	1,30	X	X	X	X												
	1,40	X	X	X	X	X	X										
	1,50	X	X	X	X	X	X	X									
	1,60	X	X	X	X	X	X	X									
1,70	X	X		X	X	X	X	X									
10 mm	1,80	X	X		X	X	X	X	X								
	1,90	X	X		X	X	X	X	X								
	2,00	X	X		X	X	X	X	X								
	2,10	X	X		X	X	X	X	X								
	2,20	X	X		X	X	X	X	X								
	2,30	X	X		X	X	X	X	X	X	X						
	2,40	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X					
	2,50	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X				
12 mm	2,60	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X				
	2,70	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	2,80	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	2,90	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	3,00	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	3,20				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	3,30							X	X	X	X	X	X	X	X		
	3,50								X	X	X	X	X	X	X		
	4,00									X	X	X	X	X	X		
	4,50													X	X		
5,00														X	X		
5,50															X	X	
6,00																X	X





## CONTREPARTIE. rillma|+.

Matériau rillma +*		
Plein format (1.070 mm x 1.070 mm)		
Epaisseur	N° d'art.	Unité de Vente
0,30 mm	09645	1 plaque
0,40 mm	09646	1 plaque
0,45 mm	09643	1 plaque
0,50 mm	09647	1 plaque
0,55 mm	09681	1 plaque
0,60 mm	09650	1 plaque
0,65 mm	09602	1 plaque
0,70 mm	09651	1 plaque
0,75 mm	09644	1 plaque
0,80 mm	09652	1 plaque

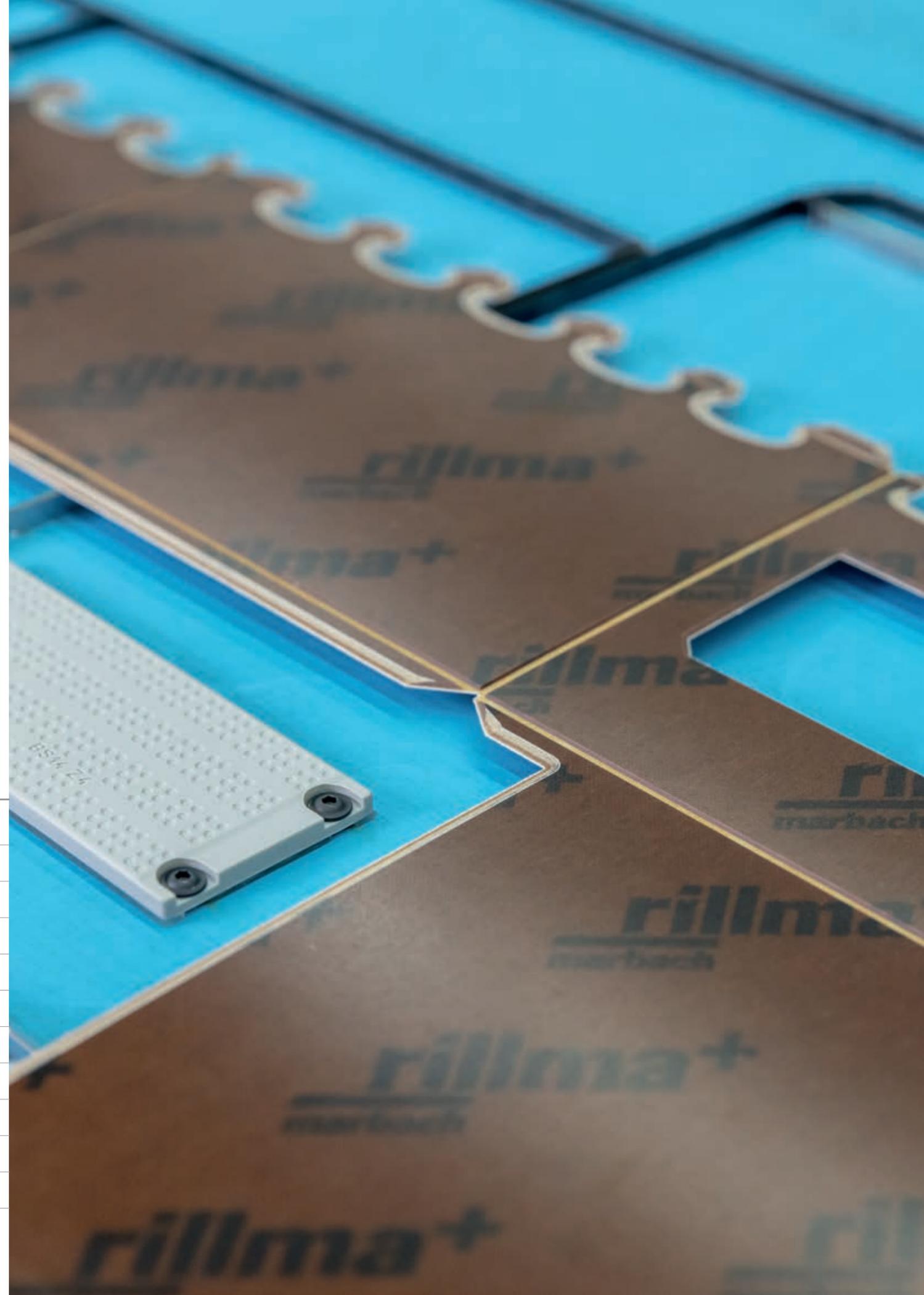
Matériau rillma +*		
Demi-format (1.070 mm x 535 mm)		
Epaisseur	N° d'art.	Unité de Vente
0,30 mm	09653	1 plaque
0,40 mm	09654	1 plaque
0,45 mm	09683	1 plaque
0,50 mm	09655	1 plaque
0,55 mm	09810	1 plaque
0,60 mm	09656	1 plaque
0,65 mm	09611	1 plaque
0,70 mm	09657	1 plaque
0,75 mm	09615	1 plaque
0,80 mm	09658	1 plaque

\*sans film adhésif ; article également disponible avec film adhésif

### Accessoires pour rillma et pour tôles fines de découpe

Article	N° d'art.	Version	Unité de Vente
Pions rillma standard	07094	5 x 18 mm ; Biseau max. 0,5 mm des deux côtés	1 000 pièces
Pions rillma en plastique	08919	tête Ø 5,5 mm ; pied Ø 8 mm ; 21 mm de long	100 pièces
Colle universelle en spray	07093	bouteille de 500 ml	1 pièce
Pince coupante	07067	200 mm, meulée	1 pièce
Pince coupante	07156	200 mm, standard	1 pièce
Douilles pour tôles fines de découpe	15013	pour formes de découpe en Multiplex	100 pièces
Douilles pour tôles fines de découpe	14312	pour les formes de découpe en duramar	100 pièces
Goupilles de serrage	07085	Ø 6 mm x 20 mm, léger	500 pièces
Anneaux de caoutchouc en mousse**	07088	gris clair, extra-résistant, Ø 16 mm x 5 mm	1 190 pièces
Film adhésif double-face pour rillma	43027	Rouleau 50 m x 1.050 mm x 40 m	1 pièce

\*\*autres anneaux en caoutchouc sur demande





## CONTREPARTIES DE RAINAGE. TÔLES FINES DE DÉCOUPE.

Nous découpons les tôles fines suivant le contour souhaité. Adaptées à une ou plusieurs machines. Les tôles fines Marbach sont disponibles en différents modèles et à différents niveaux de dureté. Dureté moyenne (35 HRC) et ou dureté élevée (48 HRC), en différentes épaisseurs. Pour s'adapter à chaque exigence.

Unité de conditionnement des tôles à dureté moyenne : par 10 pièces. | Unité de conditionnement des tôles à dureté élevée : par 5 pièces. Autres configurations, ainsi que tôles fines fraisées : sur demande.

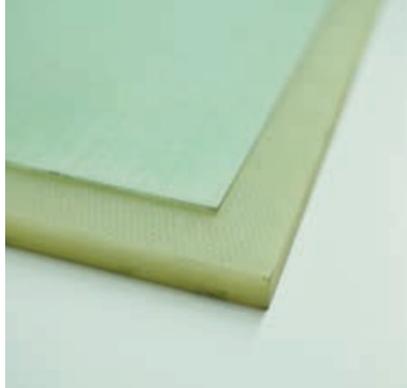
### Machines pour le carton compact

	N° d'art.
76er	M-4900
102e	M-4900
104e	M-4900
106e	M-4900
130e	M-4900
142e	M-4900
145e	M-4900
162e	M-4900

### Machines pour la transformation du carton ondulé

	N° d'art.
SPO 1600	M-4900
MC 1.7	M-4900
SPO 2000	M-4900
MC 2.1	M-4900

Autres tailles sur demande



## CHÂSSIS PORTE-OUTILS. PLAQUES DE PROTECTION DE LA FEUILLE DE MISE.

Avec la plaque de protection, vous protégez votre feuille de mise. Et assurez ainsi des conditions optimales au niveau de la platine de votre machine à découpe. Pour un temps de calage minimal et une productivité maximale.

Machine	N° d'art.	Épaisseur
102e	M-0750	1mm
104e	M-0750	1mm
106e	M-0750	1mm
130e	M-0750	1mm
142e	M-0750	1mm
145e	M-0750	1mm
162e	M-0750	1mm
SPO 1600	M-0750	6mm
MC 1.7	M-0750	6mm
SPO 2000	M-0750	6mm
MC 2.1	M-0750	6mm

### Produits de nettoyage des tôles fines ou des plaques de protection

N° d'art.	Article	Bidon
08965	marbaclean (pour la tôle fine)	200 ml
07223	marba cleaner (pour les plaques de protection ou les plaques DZL)	500 ml   Vaporisateur
07227	marba cleaner (pour les plaques de protection ou les plaques DZL)	5 l   Bidon de recharge

## Compensation digitale de zone : DZL|plate et DZL|plateXL.

MINIMISER LE TEMPS DE MISE EN TRAIN.

Compensation des irrégularités de  
niveaux au niveau de la machine

Plus de mise de zone nécessaire

Rapide et facile à réaliser



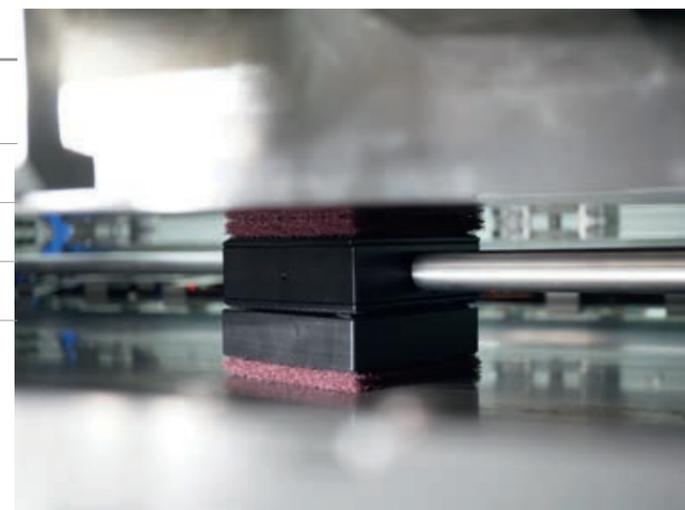
La machine de découpe est soumise à des irrégularités de niveau dues à l'usure. C'est pourquoi jusqu'à présent, il était nécessaire de faire une mise de zone lors du calage de chaque commande. Avec l'ajustement apporté par la compensation digitale de zone DZL, le processus est nettement plus efficace. En effet, cette compensation de zone au niveau de la platine est à faire une fois par machine. Et cela dure en moyenne 12 mois ou plus.

DZL plate		DZL plateXL	
N° d'art.	Machine	N° d'art.	Machine
M-0770	76-106e	M-0735	Mastercut2.1
M-0770	130-145e	M-0735	Mastercut2.1R
M-0770	162e	M-0735	Mastercut1.7
M-0770	SPO 1600	M-0735	Mastercut1.7R
M-0770	SPO 2000	M-0735	SPO 203 Amatic
M-0770	MC 1.7	M-0735	SPO 2000
M-0770	MC 2.1	M-0735	SPO 160 Amatic / 1600 / 160-APR
		M-0735	SPO 160-S

Augmentation de la productivité des machines

Temps de préparation

plus courts Manipulation simple



## mplatten|cleaner-smart.

DÉCOUPER PROPREMENT.

Pour un rendement maximal lors du découpage. Le mplatten|cleaner-smart est un appareil permettant de nettoyer les sommiers de la platine. Ils peuvent ainsi être nettoyés efficacement par l'opérateur de la machine et la productivité de la machine peut être augmentée. Le mplatten|cleaner-smart est facile à manipuler et peu coûteux à l'achat. Il convient à toutes les Machines pour la transformation du carton ondulé et du carton plat.

N° d'art.	Version
G-2255	mplatten cleaner-smart
09973	Kit de nettoyage (pour 1 an)
07231	Pâte à polir Marbach



## MEULAGE DES POINTS D'ATTACHE.

### DISQUES A MEULER DE PRECISION.

Pour utiliser une disqureuse de points d'attache, il faut des disques abrasifs adaptés. Diamant pour une longue durée de vie. Ou la version plus économique mafix. Dans toutes les tailles. Ils sont disponibles avec différents diamètres de trous.

Disques abrasifs	mafix (50 mm/6 mm de diamètre de trou)	Diamant (50 mm/6 mm de diamètre de trou)
Epaisseur	N° d'art.	N° d'art.
0,2mm	07002	912242
0,3mm	07003	912243
0,4mm	07004	912244
0,5mm	07005	912245
0,6mm	07006	912246
0,7mm	07007	912247
0,8mm	07008	912248
0,9mm	07009	912249
1,0mm	07010	912250
1,1mm	07011	912251
1,2mm	07012	912252
1,3mm	07013	912253
1,4mm	07014	912254
1,5mm	07015	912255
1,6mm	07016	912256
1,7mm	07017	912257
1,8mm	07018	912258
1,9mm	07019	912259
2,0mm	07020	912260
2,5mm	07025	912261
3,0mm	07000	912262

autres diamètres de trous sur demande



## Meuleuse de points d'attache.

L'EFFICACE.

Les points d'attache de transport doivent être meulés. Pour une résistance maximale. Nous avons la solution adaptée à chaque exigence.

N° d'art.	Désignation
G-2135	Meuleuse de points d'attache avec sa batterie rechargeable
G-2136	Batterie de rechange pour G-2135

autres meuleuses de points d'attache sur demande



## marbanick|2+.

LE RAPIDE.

Pour ré-ajuster les points d'attache des déchets, le marbanick|2+ est la solution optimale. Grâce à ses différents niveaux d'impact, il réunit la fonctionnalité de trois appareils en un seul. Et il séduit par sa fonction de changement rapide intégrée ainsi que par ses quatre tailles de têtes différentes (0,3, 0,4, 0,5 et 0,6 mm). Ces caractéristiques rendent le marbanick|2+ extrêmement flexible et rentable.

N° d'art.	Désignation
34162	marbanick 2+
09971	Support magnétique

## Système de changement de points d'attache.

LA FLEXIBILITÉ.

La flexibilité est importante. Même pour les points d'attache. C'est pourquoi il existe le système de changement de points d'attache Marbach. Pour toutes les applications en carton ondulé. La forme de découpe peut ainsi être parfaitement adaptée aux variations du matériau en un tour de main.

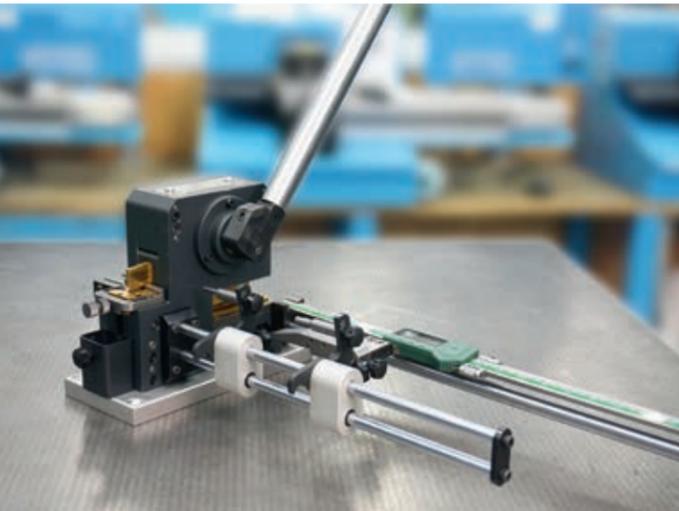
**Remarque** : une préparation spéciale de la forme de découpe est nécessaire

N° d'art.	Désignation
04900	Coffret avec accessoires pour carton ondulé plat
04900	Coffret avec accessoires pour carton ondulé rotatif

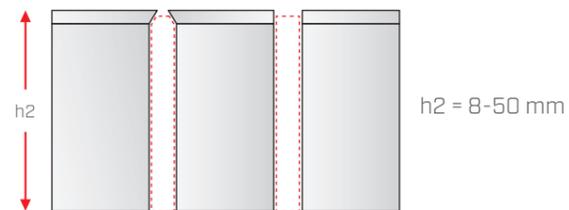


## mcut|multi.

LE POLYVALENT.



Un appareil manuel indispensable. 3 outils en un. Multifonctionnel et muni d'une butée digitale. Le mcut|multi peut non seulement couper des filets, mais aussi des crochets. Et il peut aussi faire des encoches. Pour les matériaux de filets de 2 pt à 3 pt. Il coupe l'acier rapidement et sans déformation. Et ce, avec un encombrement très réduit.



N° d'art.	Désignation
G-2920	mcut multi

## mbend.

LE MULTIFORMES.

Le mbend est un appareil de cintrage manuel conçu pour obtenir un résultat optimal. Et pour atteindre la courbure voulue. Robuste, variable et facile à manier. Pour des épaisseurs de filets allant de 1,5 à 4 pts. Et des hauteurs de filets allant de 8 à 50 mm. Avec un large assortiment de têtes de pliage standards. Grâce à son échelle spéciale, le réglage en profondeur est rapide et précis. Prévu avec une butée, il assure une répétabilité précise.



N° d'art.	Désignation
G-2330	mbend
G-2331	Jeu de 25 têtes de cintrage [1,5 pt - 3 pt]
G-2332	Jeu de 102 têtes de cintrage [1,5 pt - 3 pt]

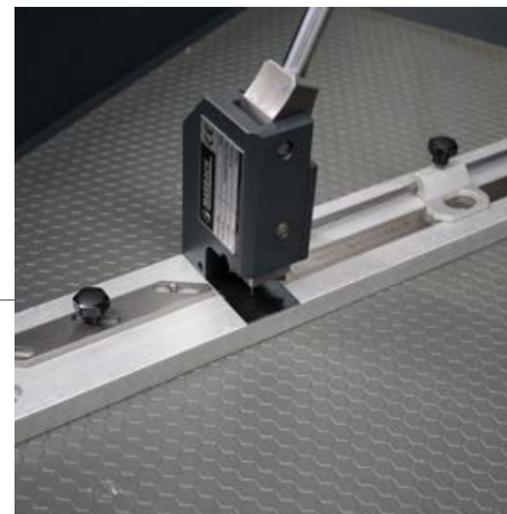


## mcut|round.

LE REGULIER.

Le mcut|round. Simple et intelligent. Cet appareil manuel arrondi de façon nette les extrémités des filets de rainage plats ou rotatifs. Avec une qualité constante, du premier au dernier filet de rainage. Il empêche ainsi l'éclatement du carton aux extrémités du rainage. La mcut|round coupe des rayons de 3 ou 5 mm. Ses éléments de coupe sont résistants à l'usure et peuvent être réaffûtés plusieurs fois. Le mcut|round est synonyme de grande longévité et d'assurance de meilleure performance au rainage.

N° d'art.	Désignation
G-2730	mcut round



## mcut|matrix.

LE POINTU.

Le mcut|matrix découpe les têtes de contreparties de rainage. Rapide, sûr et précis. C'est un outil manuel flexible, ergonomique et très robuste, parfaitement adapté aux conditions de la production. Sa butée réglable en continu peut être utilisée pour les géométries de rainage les plus diverses. Il assure ainsi non seulement des résultats de coupe précis, mais aussi une flexibilité maximale. Grâce à la conception spécifique du mcut|matrix, la force de coupe nécessaire est idéalement réduite. Pour un minimum d'effort à la découpe de contreparties de rainage.

N° d'art.	Désignation
G-2740	mcut matrix

## mrule|extractor.

LA SÉCURITÉ.

L'extracteur de filets mrule|extractor est un auxiliaire efficace indispensable pour les formes de découpe. Il est utilisé chaque fois que des filets défectueux doivent être retirés en toute sécurité d'une forme de découpe pour être remplacés par des filets de rechange. Avec le mrule|extractor, les filets sont retirés facilement, de manière contrôlée, précise et en toute sécurité. Sûr pour l'utilisateur et sûr pour la forme de découpe. Les conditions optimales pour un positionnement parfait des filets de rechange.

N° d'art.	Désignation
G-3300	mrule extractor   en option avec jeu de mâchoires 2pt- 8pt



## mbench|smart.\*

L'INTELLIGENT.



<b>N° d'art. :</b>	G-2180
<b>Dimensions (L x l x H) :</b>	1.500x700x1.100 mm (A l'arrière : 1.500mm)
<b>Tiroirs :</b>	5 tiroirs, largeur > 1 000 mm
<b>A l'arrière :</b>	avec 6 étagères
<b>Zone de travail :</b>	surface gommée
<b>Roues :</b>	roues verrouillables pour charges lourdes

\*Sur simple demande, nous pouvons établir une offre qui inclue non seulement ce produit, mais aussi toutes les options disponibles. N'hésitez pas à nous contacter.

Flexibilité et efficacité maximales : avec l'espace de travail mobile de réparation mbench|smart, vous êtes équipé pour parer à toutes les situations. Ses roues pour charges lourdes faciles à manoeuvrer assurent un transport sûr et rapide vers son lieu d'utilisation. Grâce à l'équipement optionnel avec les principaux appareils de façonnage des filets tels que la cintreuse manuelle mbend ou l'appareil multifonctionnel mcut|multi pour la découpe, l'encochage et la coupe des nez de filets, il devient le compagnon indispensable de votre production. Les 5 tiroirs intégrés offrent beaucoup de place pour vos accessoires. Le panneau arrière offre 6 compartiments pour différents filets de découpe, facilement accessibles par une ouverture centrale.

Le mbench|smart. Votre compagnon mobile pour la réparation rapide et flexible de vos outils.



<b>N° d'art. :</b>	G-2181
<b>Dimensions (L x l x H) :</b>	1.340x1.340x1 000 mm
<b>Tiroirs :</b>	9 tiroirs, largeur > 1 000 mm
<b>Plan de travail :</b>	700x1 000 mm
<b>Espace de travail :</b>	Plaque en acier, surface gommée
<b>Roues :</b>	roues verrouillables pour charges lourdes

\*Sur simple demande, nous pouvons établir une offre qui inclue non seulement ce produit, mais aussi toutes les options disponibles. N'hésitez pas à nous contacter.

## mbench|pro.\*

L'UNIVERSEL.

mbench|pro. L'établi professionnel pour la préparation de vos outils. Elle est plus grande que la mbench|smart. Et encore plus polyvalente. Tout simplement un espace de travail complet avec une surface de montage. Dans les 9 tiroirs, vous avez beaucoup de place pour les accessoires et le matériel important pour l'entretien de vos outils de découpe. Le mbench|pro peut bien sûr être aussi équipé des principaux outils de façonnage des filets. Et il dispose, tout comme le mbench|smart, de roues pour charges lourdes facilement maniables, pour une mobilité maximale.

Le mbench|pro. Votre table de montage mobile pour un rendement maximal dans votre préparation d'outils.

## LAMPE DE TRAVAIL À LED.

LA FLEXIBLE.

Haute luminosité

Réglage flexible

La meilleure visibilité sur le lieu de travail



La lampe de travail à LED spéciale assure un éclairage optimal de l'espace de travail de vos outils. Avec son éclairage puissant de 950 lumens, la lampe de travail à LED éclaire efficacement. Et ce, avec une faible consommation d'énergie. De plus, elle est très flexible : elle peut être fixée magnétiquement à n'importe quel endroit de votre espace de travail et elle possède en outre un bras réglable dans toutes les directions. Ainsi, la lampe à LED permet toujours d'éclairer la zone souhaitée de manière optimale. Pour une visibilité optimale lors de l'utilisation de vos outils.

N° d'art.	Désignation
51170	Lampe de travail à LED

Disponible à l'unité ou en set complet

En 6 hauteurs différentes

Avec feuilles & caoutchoucs de calage inclus



## trimknife|multi.

LA SPÉCIALITÉ.

trimknife|multi. Ces filets de séparation des déchets sont vissables sur la forme lorsque les filets de séparation des déchets déjà présents doivent être remplacés ou rallongés. Disponible à l'unité ou en set complet avec accessoires. La particularité de trimknife|multi : vous avez la bonne longueur de filet de séparation en un tour de main. Il suffit de diviser le filet de découpe au niveau de la perforation. C'est terminé. Ainsi, à partir d'un couteau de 100 mm de long, on peut obtenir différentes longueurs de couteau (64, 40, 35 et 25 mm).

N° d'art.	Désignation	Plaque de support	Hauteur de la ligne
04355	trimknife multi	15 mm	23,80 mm
04367	trimknife multi	18 mm	23,80 mm
04368	trimknife multi	12 mm	23,80 mm
04369	trimknife multi	15,87 mm	23,80 mm
04377	trimknife multi	18 mm	23,60 mm

## Set d'organisation des outils 1.

CELUI QUI MET EN ORDRE.



Le Tool-Organizer-Set 1 de Marbach met de l'ordre à l'emplacement de la machine de découpe. Il se compose de barres magnétiques spéciales qui sont équipées de clés et de crochets magnétiques pour les bandes de mise. Pour un accès immédiat et direct à l'emplacement de votre machine à découper. Vous réduisez ainsi les déplacements et les temps de recherche.

Organisez votre poste de travail – et gagnez un temps précieux dans la fabrication de vos emballages.

N° d'art.	Désignation
44251	Set d'organisation des outils 1



## Set d'organisation des outils 2.

CELUI QUI EST RANGÉ.

Le Tool-Organizer-Set 2 se compose d'un dérouleur de bande adhésive à fixation magnétique et de deux bandes adhésives. Il permet d'avoir un poste de travail encore plus ordonné : le ruban transparent assure la protection des bords de la feuille de mise, le bleu clair sa fixation sur le châssis porte-outil. Pour être disponible immédiatement sur votre machine à découper. Vous évitez ainsi les déplacements et les temps de recherche.

Organisez votre poste de travail – et gagnez un temps précieux dans la fabrication de vos emballages.

N° d'art.	Désignation
44252	Set d'organisation des outils 2



# OUTILS.



## Ciseaux

Ciseaux en différentes versions. Pour couper facilement et en toute sécurité le caoutchouc.

- Ciseaux combinés, rouge, longueur 190 mm (13018)
- Ciseaux de petite taille, jaune, longueur 160 mm (13109)

N° d'art.	Désignation
13018	Ciseaux combinés, rouge
13109	Ciseaux de petite taille, jaune



## Cisaille à onglet

Ciseaux spéciaux pour couper les contreparties de rainage et le caoutchouc à l'angle souhaité. Avec lames de rechange interchangeables (Unité de vente = paquet de 5 lames).

N° d'art.	Désignation
15639	Cisaille à onglet



## Pince de préhension

Pince de préhension spéciale avec pointe pour retirer rapidement et facilement les lignes ou le caoutchouc. Convient également pour les endroits les plus étroits.

N° d'art.	Désignation
06099	Pince de préhension DIN ISO 9655



## Marteau en aluminium

Marteau en aluminium avec inserts interchangeables et jeux d'inserts interchangeables. Pour le montage de filets sur les formes de découpe du carton compact. Convient parfaitement aux filets de découpe mpower et aux filets de rainage.

N° d'art.	Désignation
08498	Marteau en aluminium Ø 25 mm
00234	Jeu d'inserts interchangeables



## Marteau en polyuréthane

Marteau en polyuréthane spécial pour le montage de filets sur les formes de découpe rotatives en carton ondulé. Robuste et résistant, il assure une transmission optimale de la force. Prise en main très agréable car il se détache facilement du filet.

N° d'art.	Désignation
08986	Ø 50x125 mm ; 400 g
08731	Ø 70x115 mm ; 710 g



## Pinces

Pinces de montage en différentes versions. Convient parfaitement au montage de feuillards en acier. Utilisées quotidiennement à de nombreuses reprises chez Marbach. L'alternative avantageuse aux appareils d'extraction de filets.

N° d'art.	Désignation
07067	Pince de montage (poignée rouge)
04902	Pince de montage longue



## marbaglue

Colle spéciale pour l'application de caoutchouc sur les formes de découpe. Selon les exigences, en différentes versions : 06092 pour outils du carton compact, 06093 pour outils rotatifs du carton ondulé et 06094 pour les outils du carton ondulé plats et rotatifs.

N° d'art.	Désignation
06092	Bouchon enfichable Carton compact   20g
06093	Bouchon tournant Carton ondulé   20g
06094	Fermeture à vis Carton ondulé   50g



## Marteau de protection

Marteau de protection et jeu d'inserts interchangeables (nylon) pour le montage de filets de découpe très tranchants sur les formes de découpe du carton compact et du carton ondulé.

N° d'art.	Désignation
08366	Marteau de protection Ø 25 mm
08495	Jeu d'inserts interchangeables



## Marteau en aluminium

Marteau en aluminium avec inserts interchangeables et jeux d'inserts interchangeables. Pour le montage de filets sur les formes de découpe du carton compact. Convient parfaitement aux filets de découpe mpower et aux filets de rainage.

N° d'art.	Désignation
08498	40x75 mm ; 250 g
08499	40x100 mm ; 350 g



## Redresseur de filets

Redresseur de filets pour l'alignement précis à la jonction entre filets. Simple et rapide. Avec protection contre les chocs.

N° d'art.	Désignation
10200	Redresseur de filets



## MATÉRIAU POUR SUPPORT.

Plaques de support. En bois de bouleau de haute qualité. Avec une surface très régulière. Parfaitement compatibles avec le laser. C'est la base de votre outil de découpe. Disponibles en différentes tailles et épaisseurs. Laqué ou non laqué. Pour les formes de découpe plates ou les outils rotatifs. La solution adaptée à chaque exigence.

### Contreplaqué plat

N° d'art.	Épaisseur (mm)
sur demande	6,5 laqué
sur demande	9,0 laqué
sur demande	12,0 laqué
sur demande	15,0 non peint
sur demande	15,0 non peint
sur demande	18,0 non peint

autres tailles et épaisseurs disponibles sur demande

### Demi-coquilles rotatives

N° d'art.	Épaisseur (mm)	Longueur (mm)	Diamètre (mm)
sur demande	13	1 900	Ø 177
sur demande	13	1 700	Ø 270
sur demande	13	2 100	Ø 270
sur demande	13	2 100	Ø 381
sur demande	13	2 000	Ø 487
sur demande	13	2 100	Ø 487
sur demande	13	2 500	Ø 487

autres tailles et diamètres disponibles sur demande



# FILETS DE DÉCOUPE. À LA PIÈCE. OU EN BOBINE.



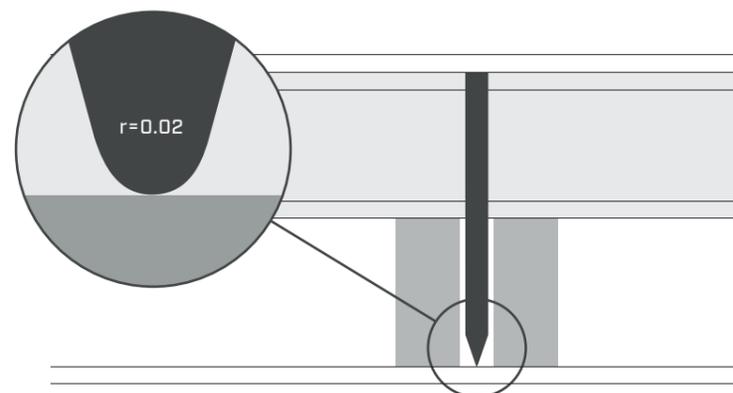
Pour obtenir des résultats de découpe parfaits, le type de filet est d'une grande importance. Le choix dépend de vos exigences propres. Marbach dispose d'un vaste portefeuille de types de filets. Pour chaque utilisation et pour chaque besoin. Qu'il s'agisse de petits ou de grands tirages. Peu importe ce qui doit être découpé : Matériau revêtu ou non revêtu. Matière plastique ou mousse. Le filet adapté à chaque utilisation. Soit au mètre (tous les numéros d'article avec "M" à la fin) pour le façonnage manuel soit en bobine pour le façonnage mécanique.

## mpower. L'original.

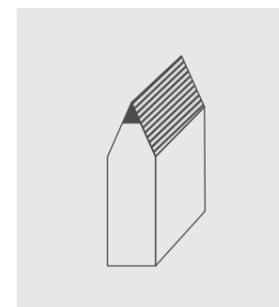
Un standard développé par Marbach. Le filet de découpe mpower. L'astuce : une pointe de coupe arrondie qui compense les tolérances et élimine les cheveux d'ange. Qui est presque immunisé contre la surpression. Pour des temps de calage réduits au minimum. Tout simplement pour un rendement de découpe maximal de la première à la dernière feuille.

N° d'art.*	Épaisseur	Biseau	Unité de Vente au rouleau
01212	2pt	Biseau double face	100 m
01977	2pt	Biseau double face 42°	100 m
01986	3pt	Biseau double face	75 m
01252	3pt	Biseau à facettes double face	75 m

\*Articles également disponibles au mètre : sur demande

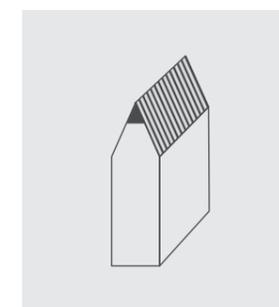


## Types de filets



### Tranchant fraisé

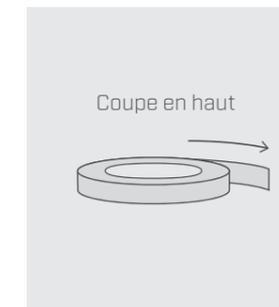
Exécution précise. Fiabilité éprouvée depuis longtemps. Le standard.



### Tranchant meulé

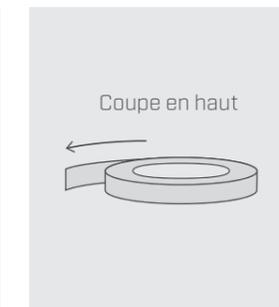
Tranchant précis. Pression de découpe réduite. Et pénétration facile dans le matériau.

## Sens d'enroulement



### Sens horaire

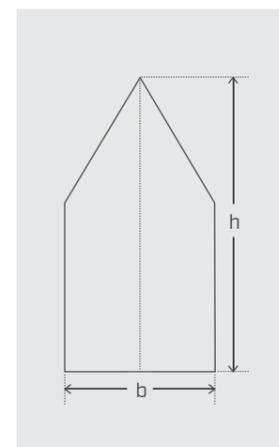
Le sens d'enroulement qui convient. Pour votre machine à cintrer. Et votre application. Dans le sens des aiguilles d'une montre.



### Sens anti-horaire

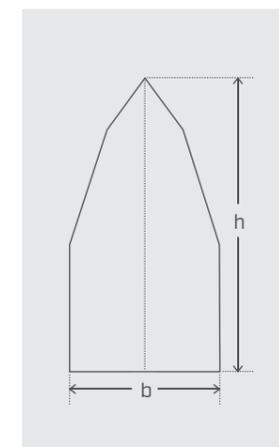
Le sens d'enroulement qui convient. Pour votre machine de pliage. Et votre application. Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

## Géométrie du tranchant



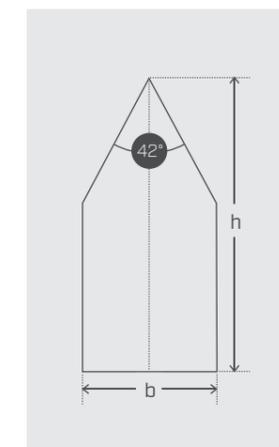
### D - biseau double

Le standard pour le carton. Également disponible en tant que filet de coupe biseauté d'un seul côté.



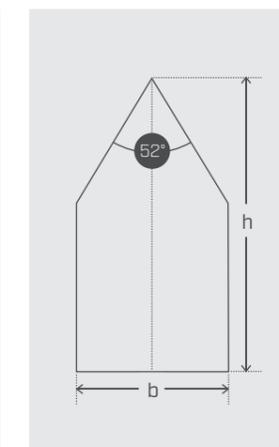
### D4 - Tranchant à quatre facettes

Pour les matériaux épais. Le standard pour le carton ondulé. Également disponible en tant que filet de coupe biseauté d'un seul côté.



### Angle de coupe 42°

Le filet de découpe pénètre facilement dans le matériau. Moins de pression de découpe est nécessaire. Le standard en Amérique.



### Angle de coupe 52°

Le filet de découpe est très stable. Il a une longue durée de vie. Le standard en Europe et en Asie.

## mhard.

L'HÉRITAGE.



mhard se caractérise par sa longue durée de vie et sa grande stabilité. Avec une usure faible. Parfaitement adapté pour les tirages moyens.

N° d'art.*	Épaisseur	Biseau	Unité de Vente au rouleau
00985	2pt	Biseau double face	100m
01045	2pt	Biseau à facettes double face	100m
02505	3pt	Biseau double face	75m
01073	3pt	Biseau à facettes double face	75m

\*Articles également disponibles au mètre : sur demande

## mpower|s.

LE PLUS DURABLE.



mpower|s. Pour des exigences très particulières. Il a la même géométrie de coupe que le mpower. mpower|s est très dur et donc peu sujet à l'usure. Et très résistant à l'usure par abrasion. Il a donc une durée de vie extrêmement longue. Son principal domaine d'application : la découpe d'emballages pour la cosmétique et pour le carton ondulé.

N° d'art.*	Épaisseur	Biseau	Unité de Vente au rouleau
10084	2pt	Biseau double face	100m
10085	3pt	Biseau à facettes double face	75m

\*Articles également disponibles au mètre : sur demande

## mgold.

LE PARTICULIER.



Le filet de découpe spécial mgold se distingue par sa dureté. Il possède un tranchant à 42°. Il est donc très tranchant et convient parfaitement comme filet mi-chair. Il marque des points sur les grands tirages et sur les matériaux très critiques. Comme la découpe de carton métallisé ou de fines feuilles métalliques.

N° d'art.*	Épaisseur	Biseau	Unité de Vente au rouleau
20010	2pt	Biseau double face ; 55 HRC	100m
20011	2pt	Biseau double face ; 60 HRC	100m

\*Articles également disponibles au mètre : sur demande

## mgold|+.

LA SPÉCIALITÉ.



Comme son petit frère mgold, ce filet de coupe possède un tranchant de 42°. Grâce à cela et à son enduction spéciale, non seulement il est très tranchant, mais aussi très dur et convient donc aux exigences les plus élevées. Il est extrêmement résistant à l'abrasion et est donc utilisé lorsqu'il s'agit d'obtenir une durée de vie maximale lors de la découpe de matériaux critiques.

N° d'art.*	Épaisseur	Biseau	Unité de Vente au rouleau
20020	2pt	Biseau double face ; 60 HRC	100m

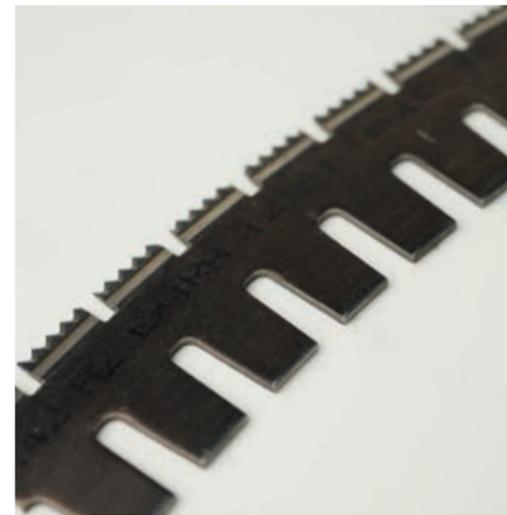
\*Articles également disponibles au mètre : sur demande



## mhard|r.

Filet de découpe rotative spécial pour la transformation du carton ondulé. Il préserve la contre-partie et assure un découpage sans déchets. Pour une productivité optimale. Disponible en différentes versions de hauteurs et de diamètres.

N° d'art.	Désignation	Unité de Vente
08430	1,42x25,40 mm   cintrage Ø 487 mm ; 8 TPI	30,5 m
08431	1,42x25,40 mm   droit ; 8 TPI	30,5 m
08535	1,42x24,60 mm   droit ; 8 TPI	30,5 m
08536	1,42x24,60 mm   cintrage Ø 487 mm ; 8 TPI	30,5 m
08533	1,42x23,80 mm   droit ; 8 TPI	30,5 m
08534	1,42x23,80 mm   cintrage Ø 487 mm ; 8 TPI	30,5 m



## mhard|r+.

Nouvelle génération de lignes de découpe rotatives. Grâce à un durcissement unique du filet et grâce à une technologie spéciale d'affûtage ondulé, le mhard|r+ pénètre très facilement dans le carton ondulé. Pour un résultat de découpe net – même pour les grammages élevés et le carton ondulé lourd.

N° d'art.	Désignation	Unité de Vente
52911	1,42x25,40 mm   droit ; 8 TPI	30,5 m
52914	1,42x25,40 mm   cintrage Ø 487 mm ; 8 TPI	30,5 m
52916	1,42x25,40 mm   cintrage Ø 645 mm ; 8 TPI	30,5 m
52913	1,42x26,40 mm   droit ; 8 TPI	30,5 m
52917	1,42x26,40 mm   cintrage Ø 487 mm ; 8 TPI	30,5 m
52912	1,42x26,40 mm   cintrage Ø 645 mm ; 8 TPI	30,5 m



## Filet en dents de scie.

Filet de découpe rotative dans une version spéciale en dents de scie pour la transformation du carton ondulé. Disponible en version droite et cintrée.

N° d'art.	Désignation	Unité de Vente
10682	1,42x25,80 mm   droit ; 20 TPI	40,0 m
09404	1,42x25,80 mm   cintrage Ø 487 ; 20 TPI	30,5 m



## Filet de perforation.

Filet de perforation pour la découpe rotative des emballages en carton ondulé. Assure un pliage précis et facile des découpes. Et pour des ouvertures en pré-découpe.

### Désignation

Filet de perforation pour la découpe rotative ; 1,42x23,80 mm ; diverses versions espace/découpe

Filet de perforation pour la découpe rotative ; 1,42x24,60 mm ; diverses versions espace/découpe

Filet de perforation pour la découpe rotative ; 1,42x25,40 mm ; diverses versions espace/découpe

autres combinaisons sur demande

## Filet de rainage.

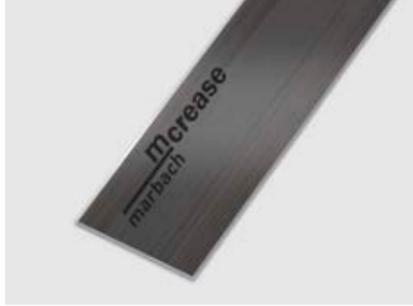
Filet de rainage standard pour le rainage de carton ondulé fin. Pour de bons résultats de rainage. Et des mécanismes de pliage qui fonctionnent.

N° d'art.	Désignation	Unité de Vente
08208	22,80x1,42 mm   cintrage Ø 487 mm	30,5 m
08269	22,10x1,42 mm   cintrage Ø 487 mm	30,5 m
01466	23,00x1,42 mm	45,7 m
01467	23,10x1,42 mm	45,7 m

## Filet de rainage à tête plate.

Ligne de rainage rotative en version spéciale pour les types de carton ondulé lourds et double cannelure. Assure les meilleurs résultats pour les plis à 180°.

N° d'art.	Désignation	Unité de Vente
08422	22,10x3,00x1,42 mm   cintrage Ø 487 mm ; tête plate	30,5 m
08578	23,00x3,00x1,42 mm   cintrage Ø 487 mm ; tête plate	30,0 m
08669	22,60x3,00x1,42 mm   droit ; tête plate	25,0 m
08468	23,00x3,00x1,42 mm   droit ; tête plate	25,0 m



## Filets de rainage.

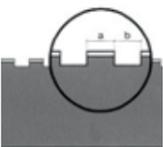
	N° d'art.	Épaisseur	Hauteur	Unité de Vente
<p>2pt (0.71mm)</p>	01359	2pt	23,20mm	20m
	01360	2pt	23,25mm	20m
	01361	2pt	23,30mm	100m
	01363	2pt	23,40mm	100m
	01365	2pt	23,50mm	100m
	01366	2pt	23,60mm	100m
	01368	2pt	23,80mm	20m
	sur demande	2pt	22,00-23,90mm	20m
<p>3pt (1.05mm)</p>	01425	3pt	22,60mm	20m
	01428	3pt	22,80mm	20m
	01405	3pt	23,00mm	20m
	01407	3pt	23,20mm	20m
	01408	3pt	23,30mm	60m
	01409	3pt	23,40mm	50m
	01410	3pt	23,50mm	68m
	01411M	3pt	23,60mm	75m
	sur demande	3pt	21,50-23,90mm	20m
	<p>4pt (1.42mm)</p>	01306	4pt	21,70mm
01314		4pt	22,60mm	20m
01483		4pt	22,80mm	20m
01466		4pt	23,00mm	20m
01468		4pt	23,20mm	20m
sur demande		4pt	21,50-27,00mm	20m
<p>WRT    WFT</p>	sur demande	3/6pt	22,20-23,40mm WRT/WFT	20m
	sur demande	3/8pt	22,20-23,40mm WRT/WFT	20m

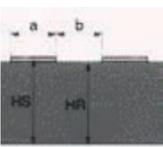
	N° d'art.	Épaisseur/ Désignation	Hauteur x Épaisseur [mm]	Unité de Vente
<p>Rainage TT 2pt (0,71mm)</p>	50268	TT	23,60mmx2pt	20m
	50267	TT	23,70mmx2pt	20m
<p>Rainage NT 2pt 2/1pt (0,71/0,36mm) 2/1,5pt (0,71/0,53mm)</p>	01544M	NT 2/1pt	23,00mmx2pt	20m
	01545M	NT 2/1pt	23,10mmx2pt	20m
	01546M	NT 2/1pt	23,20mmx2pt	20m
	01548M	NT 2/1pt	23,30mmx2pt	20m
	01562	NT 2/1pt	23,85mmx2pt	20m
	04165	NT 2/1,5pt	23,60mmx2pt	20m
	01527	NT 2/1,5pt	23,85mmx2pt	20m
	<p>Raineur à tête</p>	08860	Crête de tête	22,80mmx4/8pt
10472		Crête de tête	23,00mmx4/8pt	20m
08722		Crête de tête	22,60mmx4/8pt	20m
50343		Crête de tête	23,00mmx4/8pt	20m
50312		Multcrease	22,80mmx4/8pt	20m
<p>Multcrease</p>	50311	Multcrease	23,00mmx4/8pt	20m
	50307	Multcrease	22,60mmx4/8pt	20m
	50308	Multcrease	22,80mmx4/8pt	20m
	50315	Multcrease	23,00mmx4/8pt	20m
	<p>Rainages ondulés</p>	01168	Rainages ondulés	22,40mmx3pt
01166		Rainages ondulés	22,60mmx3pt	20m
01164		Rainages ondulés	23,00mmx3pt	20m
01163		Rainages ondulés	23,20mmx3pt	20m



## Filets avec combinaison de rainage et de coupe. FILETS DE PERFORATION.

Les filets de perforation et les filets de perforation combinés sont disponibles en différentes versions. Dans les épaisseurs 2 pt, 3 pt ou 4 pt. Tous les filets sont disponibles au mètre. Pour des perforations entièrement personnalisées.

Perforation	Épaisseur	Unité de Vente
	2pt	20m
	3pt	20m
	4pt	20m

Perforation combinée	Épaisseur	Unité de Vente
	2pt	20m
	3pt	20m
	4pt	20m



## Filets de perforations d'arrachage.

Les filets de perforation d'arrachage sont disponibles en plusieurs versions. Gauche ou Droite. Dans les épaisseurs 2 pt ou 3 pt. Pour des systèmes d'ouverture qui fonctionnent. Tous les filets sont disponibles au mètre.

### Filets en épi / arrête de poisson

N° d'art.	Épaisseurs	Hauteur	Unité de Vente
10549M	2pt 3pt	23,80mm	20m
10548M	2pt 3pt	23,80mm	20m
10547M	2pt 3pt	23,80mm	20m
10540M	2pt	23,80mm	20m

autres bandes d'arrachage sur demande

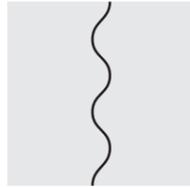
### Filets Shark

N° d'art.	Épaisseur	Hauteur	Unité de Vente
01446M	2pt	23,80mm	20m
01433M	3pt	23,80mm	20m

autres bandes d'arrachage sur demande

## Filet ondulé.

Filet avec tranchant ondulé. Il est utilisé lorsque l'emballage doit être équipé d'arrêtes de coupe sans danger. Pour une sécurité au travail accrue lors du conditionnement des produits.



N° d'art.	Art	Épaisseur	Hauteur	Unité de Vente
01102	2,0mm	3pt	23,80mm	20m
01102M	2,0mm	3pt	23,80mm	20m
01101	3,5mm	3pt	23,80mm	20m
01101M	3,5mm	3pt	23,80mm	20m
01162	5,0mm	3pt	23,80mm	20m
01162M	5,0mm	3pt	23,80mm	20m

## Filet à géométrie spéciale.

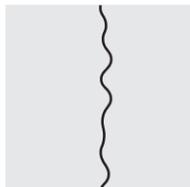
Encore un développement de filet ondulé pour la découpe à plat. Filet de coupe optimisé pour la protection des utilisateurs. Ce, pour plus de sécurité au travail lors du conditionnement des produits finis. Le résultat de la coupe est similaire à celui d'un emballage découpé en rotatif avec le filet mhard|r.



N° d'art.	Désignation	Unité de Vente
01121	1,05x23,80mm	20m

## Filet spécial avec tranchant dentelé de façon irrégulière.

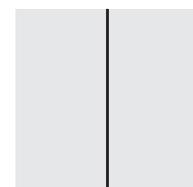
Filet spécial avec tranchant dentelé de façon irrégulière. L'utilisation de ce procédé apporte à l'emballage pré-découpé un aspect plus attractif et plus convainquant par son esthétique.



N° d'art.	Désignation	Unité de Vente
01832M	1,05x23,80mm	20m
01934M	1,05x23,80mm	20m

## Filets spéciaux.

Un filet spécial pour la contre-coupe sur carton. Très précis et très tranchant. Pour des systèmes d'ouverture qui non seulement fonctionnent parfaitement, mais qui ont également un visuel très attractif.



N° d'art.	Désignation	Unité de Vente
01995M	Profilé de contre-coupe 12x1 000mm/0,8mm/0,3mm   Angle 70°	à partir de 10m
01997M	Profilé de contre-coupe avec perforations	sur demande



## EMPORTE-PIECES. POINÇONNAGE CIRCULAIRE.

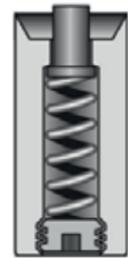
Il existe plusieurs solutions pour découper un cercle parfaitement : filets de coupe recourbés en cercles, ou bien, emporte-pièces circulaires. Pour les petits diamètres jusqu'à 10 mm, les emporte-pièces prêts à l'emploi sont la solution parfaite. Pour les diamètres à partir de 11 mm, nous recommandons les cercles réalisés à partir du filet de découpe mpower recourbé, en acier trempé. Avec éjecteur en laiton et ressort de pression réglable.

Cercles de découpe	N° d'art.	Ø	Hauteur
	02472	11	23,80 mm
	02473	12	23,80 mm
	02474	13	23,80 mm
	02475	14	23,80 mm
	02477	15	23,80 mm
	02476	16	23,80 mm
	02478	17	23,80 mm
	02870	18	23,80 mm
	02871	19	23,80 mm
	02865	20	23,80 mm
	02864	21	23,80 mm
	02863	22	23,80 mm
	02872	23	23,80 mm
	02862	24	23,80 mm
	02860	25	23,80 mm
	02866	26	23,80 mm
	02873	27	23,80 mm
	02867	28	23,80 mm
	02861	30	23,80 mm
	02875	31	23,80 mm
	02868	32	23,80 mm
	02874	34	23,80 mm
	02869	35	23,80 mm

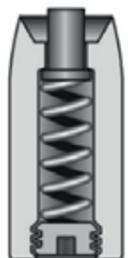


Emporte-pièce réalisés à partir du filet mpower

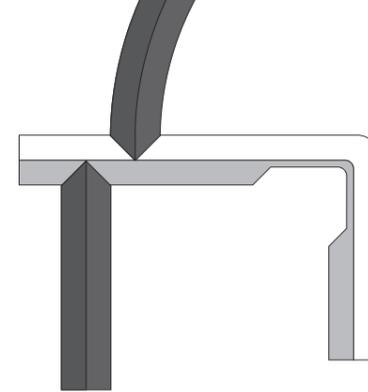
Emporte-pièces	N° d'art.	Ø	Hauteur
	02172	3	23,80 mm
	01145	4	23,80 mm
	01147	5	23,80 mm
	01149	6	23,80 mm
	01173	7	23,80 mm
	01177	8	23,80 mm
	01179	9	23,80 mm
	01183	10	23,80 mm
	*sur demande disponible jusqu'à Ø 23 mm		
	02799	1	23,80 mm
	02801	2	23,80 mm
	02803	3	23,80 mm
	02805	4	23,80 mm
	02807	5	23,80 mm
	02809	6	23,80 mm
	02811	7	23,80 mm
	02813	8	23,80 mm
	02815	9	23,80 mm
	02817	10	23,80 mm
	**sur demande disponible jusqu'à Ø 20 mm		



FB\*



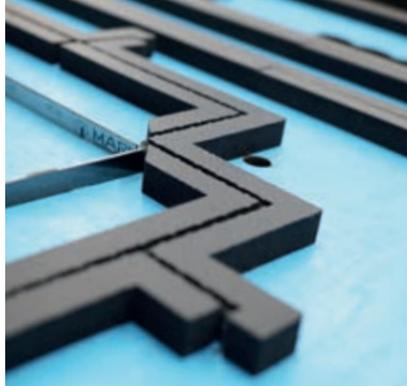
G\*\*



## FERMETURE DE SÉCURITÉ.

Ce dispositif assure une fermeture de vos étuis en toute sécurité. Avec des éléments de décorticage spécialement équipés, la fermeture de vos boîtes fonctionnera toujours. Ce parce que vous bénéficierez de la hauteur juste de filet, même dans les angles. Toutes les tailles disponibles, en versions « à gauche » ou « à droite ».

N° d'art.	Description	Dimensions [Longueur x largeur]	Sens de la courbure	Unité de Vente
02905	Entaille de sécurité n° 5	5x5 mm	Droite	3 000 pièces
02925	Entaille de sécurité n° 5	5x5 mm	Gauche	3 000 pièces
02906	Entaille de sécurité n° 6	6x5 mm	Droite	3 000 pièces
02926	Entaille de sécurité n° 6	6x5 mm	Gauche	3 000 pièces
02907	Entaille de sécurité n° 7	7x5 mm	Droite	2 100 pièces
02927	Entaille de sécurité n° 7	7x5 mm	Gauche	2 100 pièces
02908	Entaille de sécurité n° 8	8,5x5 mm	Droite	1 900 pièces
02928	Entaille de sécurité n° 8	8,5x5 mm	Gauche	1 900 pièces
02909	Entaille de sécurité n° 9	10x5 mm	Droite	1 600 pièces
02929	Entaille de sécurité n° 9	10x5 mm	Gauche	1 600 pièces
02910	Entaille de sécurité n° 10	11x5 mm	Droite	1 500 pièces
02930	Entaille de sécurité n° 10	11x5 mm	Gauche	1 500 pièces
02911	Entaille de sécurité n° 11	12x5 mm	Droite	1 300 pièces
02931	Entaille de sécurité n° 11	12x5 mm	Gauche	1 300 pièces



## MOUSSE POUR LE CARTON ONDULÉ. PIÈCES MOULÉES POUR LA DÉCOUPE À PLAT.

La découpe à plat du carton ondulé nécessite un moussage parfaitement adapté au matériau. Notre vaste gamme de caoutchoucs assure la productivité lors de la fabrication de vos emballages. Sous forme de plaques, de profilés ou de pièces moulées.

### Pièces moulées

N° d'art.	Désignation	Dimensions	Dureté	Couleur
15819CF-10	Caoutchouc cellulaire softpower	10x10x500 mm	20 Shore	Noir
15819CF-10A	Caoutchouc cellulaire softpower	10x10x500 mm	20 Shore	Noir
03345CF-13	Caoutchouc cellulaire softpower	13x13x500 mm	20 Shore	Noir
03345CF-13A	Caoutchouc cellulaire softpower	13x13x500 mm	20 Shore	Noir
03312CF-10	marbaject	10x10x500 mm	20 Shore	Noir
03350CF-13	marbaject	13x13x500 mm	20 Shore	Noir

## MOUSSE POUR LE CARTON ONDULÉ. PROFILÉS POUR LA DÉCOUPE À PLAT.

### Profilés

N° d'art.	Désignation	Dimensions	Dureté	Couleur	Profil
20094	C3 flach	7x12,5x1 000 mm	60 Shore	Noir	
00388	C3-0	7,5x12,5x1 000 mm	65 Shore	Rouge	
20042	Caoutchouc profilé dur	9,1/7x5x1 000 mm	75 Shore	Blanc	
00436	Caoutchouc profilé dur	8,5/7,5x5x1 000 mm	75 Shore	Blanc	
00415	Caoutchouc profilé dur	11/9x5x1 000 mm	75 Shore	Blanc	
00390	Caoutchouc profilé Easy Crease	8x15x600 mm	20 Shore	Noir	
00413	Caoutchouc profilé Easy Crease	9x15x600 mm	55 Shore	Noir	
00412	Caoutchouc profilé Easy Crease	11x15x600 mm	55 Shore	Noir	
20090	G 2.5 - C11 SOFT RED	11x12,5x1 000 mm	25 Shore	Rouge	
10969	Vulkollan® profilé	14x14x530 mm	40 Shore	Jaune	
00442	Vulkollan® profilé	10x10x480 mm	40 Shore	Jaune	
03542	Vulkollan® profilé en biseau	12x16x500 mm	40 Shore	Jaune	
03543	Vulkollan® profilé en biseau	14x16x500 mm	40 Shore	Jaune	



## MOUSSE POUR LE CARTON ONDULÉ. PIÈCES MOULÉES POUR LA DÉCOUPE ROTATIVE.

Lors de la découpe rotative du carton ondulé, c'est surtout l'éjection qui est déterminante. Nous savons exactement quel type de caoutchouc utiliser et à quel endroit. Et nous disposons d'une vaste gamme de matériaux de moussage. Vous avez le choix.

### Pièces moulées

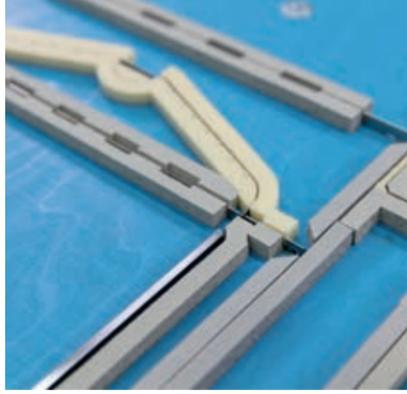
N° d'art.	Désignation	Dimensions	Dureté	Couleur
15821C-1230	Caoutchouc cellulaire softpower	12x12x30 mm	20 Shore	Noir
15821C-1240	Caoutchouc cellulaire softpower	12x12x40 mm	20 Shore	Noir
15822C-1430	Caoutchouc cellulaire softpower	14x14x30 mm	20 Shore	Noir
15822C-1440	Caoutchouc cellulaire softpower	14x14x40 mm	20 Shore	Noir
15822CF-14	Caoutchouc cellulaire softpower	14x14x500 mm	20 Shore	Noir
15822CF-14A	Caoutchouc cellulaire softpower	14x14x500 mm	20 Shore	Noir
06596	marbaject	12x12x40 mm	20 Shore	Noir
03596CF-25	marbaject	7x25x1 000 mm	15 Shore	Noir
03597CF-25	marbaject	10x25x1 000 mm	15 Shore	Noir
03328C-14	marbaject	14x14x500 mm	20 Shore	Noir
06593	marbaject	16x16x30 mm	20 Shore	Noir



## MOUSSE POUR LE CARTON ONDULÉ. PROFILÉS POUR LA DÉCOUPE ROTATIVE.

### Profilés

N° d'art.	Désignation	Dimensions	Dureté	Couleur	Profil
09775M	Vulkollan® profilé	10x12x500 mm	35 Shore	Jaune	
10969	Vulkollan® profilé	14x14x530 mm	40 Shore	Noir	
03354	marbaprofil cushion	6,35x20 mm	70 Shore	Noir	
03355	marbaprofil cushion	6,99x20 mm	70 Shore	Noir	
03356	marbaprofil cushion	7,50x20 mm	70 Shore	Noir	
03358	marbaprofil cushion	8,50x20 mm	70 Shore	Noir	
03360	marbaprofil cushion	9,65x20 mm	70 Shore	Noir	
03363	marbaprofil cushion	9,40x20 mm	70 Shore	Noir	
03357	marbaprofil cushion	8,00x20 mm	70 Shore	Noir	



## MOUSSE POUR LE CARTON COMPACT. PIÈCES MOULÉES & PROFILÉS POUR LA DÉCOUPE À PLAT.

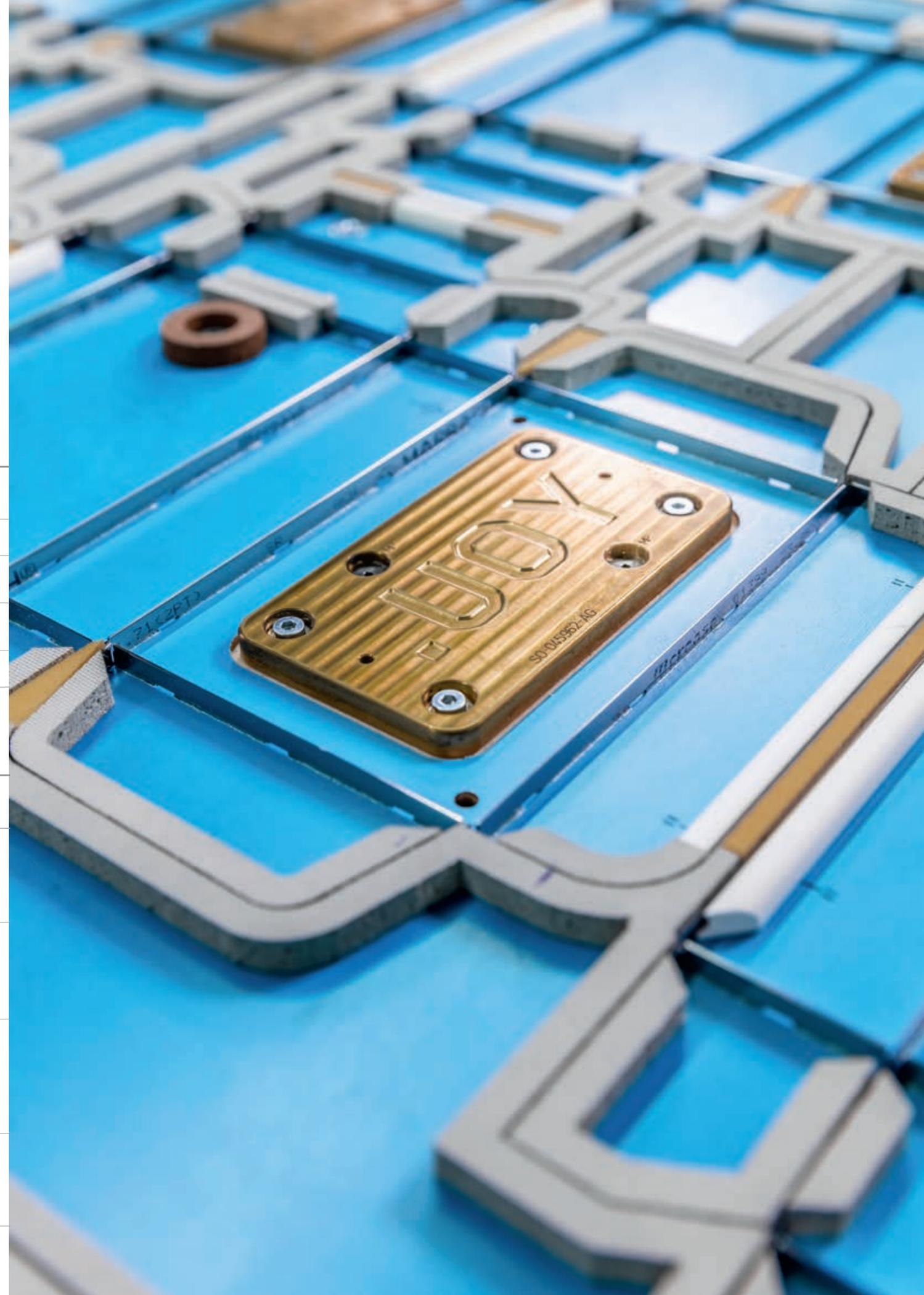
Le moussage joue un rôle important dans la découpe du carton. Différents matériaux de carton exigent différents moussages. Pour une fonctionnalité optimale, le moussage doit être adapté individuellement aux exigences de la commande. Les mousses utilisées par Marbach sont variées. Et toutes proviennent de fournisseurs soigneusement sélectionnés. Beaucoup d'articles sont même exclusivement fabriqués pour nous. Ceci vous assure une grande longévité. Et la meilleure fonctionnalité.

### Pièces moulées

N° d'art.	Désignation	Dimensions	Dureté	Couleur
03044CF-07	Caoutchouc mousse	7x7x500mm	35 Shore	Gris
03007CF-07	Vulkollan®	7x7x500mm	40 Shore	Jaune
03014CF-07	Vulkollan®	7x7x500mm	55 Shore	Jaune
03074CF-07	Caoutchouc cellulaire	7x7x500mm	15 Shore	Noir

### Profilés

N° d'art.	Désignation	Dimensions	Dureté	Couleur	Profil
03477	Liège profilé	7x7x1 000mm	65 Shore	Marron	
00384	Caoutchouc profilé NBR	7,3x8x1 000mm	70 Shore	Blanc	
03309	Liège profilé R4,5 fortement arrondi	7x7,3x1 000mm	65 Shore	Marron	
03478	Liège profilé ; profilé en T arrondi	7x5x1 000mm	65 Shore	Marron	
03308	Liège profilé ; profilé CD arrondi	7x7x1 000mm	65 Shore	Marron	





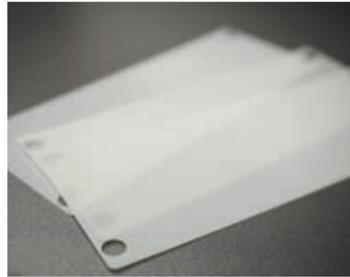
## PANNEAUX EN CAOUTCHOUC. CARTON ONDULÉ ET CARTON COMPACT.

N° d'art.	Désignation	Dimensions	Dureté	Couleur	Unité de Vente
15883	Caoutchouc cellulaire softpower	7x500x1 200 mm	20 Shore	Noir	1 plaque
15874	Caoutchouc cellulaire softpower	8x500x1 200 mm	20 Shore	Noir	1 plaque
15819	Caoutchouc cellulaire softpower	10x500x1 200 mm	20 Shore	Noir	1 plaque
15821	Caoutchouc cellulaire softpower	12x500x1 200 mm	20 Shore	Noir	1 plaque
03345	Caoutchouc cellulaire softpower	13x500x1 200 mm	20 Shore	Noir	1 plaque
15822	Caoutchouc cellulaire softpower	14x500x1 200 mm	20 Shore	Noir	1 plaque
15823	Caoutchouc cellulaire softpower	16x500x1 200 mm	20 Shore	Noir	1 plaque
15058	Caoutchouc cellulaire softpower	18x500x1 200 mm	20 Shore	Noir	1 plaque
03340	marbaject	7x500 x500 mm	20 Shore	Noir	1 plaque
03312	marbaject	10x500x500 mm	20 Shore	Noir	1 plaque
03327	marbaject	12x500x500 mm	20 Shore	Noir	1 plaque
03350	marbaject	13x500x500 mm	20 Shore	Noir	1 plaque
03328	marbaject	14x500x500 mm	20 Shore	Noir	1 plaque
06593	marbaject	16x500x500 mm	20 Shore	Noir	1 plaque
03313	marbaject	7x500x500 mm	35 Shore	Gris	1 plaque
03351	marbaject	10x500x500 mm	40 Shore	Jaune	1 plaque
03352	marbaject	13x500x500 mm	40 Shore	Jaune	1 plaque
03353	marbaject	14x500x500 mm	40 Shore	Jaune	1 plaque
05107	marbaject	16x500x500 mm	40 Shore	Jaune	1 plaque
03321	marbaject	18x500x500 mm	40 Shore	Jaune	1 plaque
03007F	Vulkollan®	7x250x500 mm	45 Shore	Jaune	1 plaque

N° d'art.	Désignation	Dimensions	Dureté	Couleur	Unité de Vente
03207	Vulkollan®	7x500x250 mm	35 Shore	Jaune	1 plaque
03210	Vulkollan®	10x500x250 mm	35 Shore	Jaune	1 plaque
03007	Vulkollan®	7x500x250 mm	45 Shore	Jaune	1 plaque
03010	Vulkollan®	10x500x250 mm	45 Shore	Jaune	1 plaque
03014	Vulkollan®	7x500x250 mm	55 Shore	Jaune	1 plaque
03260	Vulkollan®	10x500x250 mm	55 Shore	Jaune	1 plaque
03122	Moussage en liège	7x500x1 000 mm	65 Shore	Marron	1 plaque
03123	Moussage en liège	10x500x1 000 mm	65 Shore	Marron	1 plaque
03552	L'Aclathan®	9,2x500x250 mm	65-70 Shore	Ambre	1 plaque
32005	Elastopower	10x500x500 mm	20 Shore	Jaune	1 plaque
32006	Elastopower	10x500x500 mm	40 Shore	Orange	1 plaque
32011	Elastopower	12x500x500 mm	15 Shore	Blanc	1 plaque
32007	Elastopower	14x500x500 mm	15 Shore	Blanc	1 plaque
32004	Elastopower	16x500x500 mm	45 Shore	Marron	1 plaque

disponible partiellement avec film adhésif sur demande

## GAUFRAGE.



### Films pour sous-couches

Films résistants à la pression et à épaisseurs calibrées. Pour un préérilage précis et rapide.

Unité de Vente =  
En rouleau de 50 m

N° d'art.	Désignation
00670	0,05x600 mm
00673	0,10x610 mm
00671	0,20x600 mm



### Tournevis Torx

Tournevis pour gaufrage et tôles fraisées. En version Torx. Pour une transmission optimale de la force.

N° d'art.	Désignation
44212	Tx8
44211	Tx20
44215	Tx8x60



### Système de mémo-pin

Pions spéciaux pour garder en mémoire la position du gaufrage pour chaque la pose.

Unité de Vente = par 100 pièces

N° d'art.	Désignation
14065	M4x12 allen
14080	Rondelle pour M4
14059	M3x12 allen
14081	Rondelle pour M3
13040	M4 x 8 Torx pour plaque femelle de 3 mm
13041	M4 x 8 allen pour plaque femelle de 3 mm
15005	Pion « mémo pin »

## PLAQUES RAINURÉES.



### Douilles de vis plates

Douilles pour vis à tête plate. Pour un vissage sûr et un positionnement facile des plaques rainurées. Disponible en différentes versions.

N° d'art.	Désignation
13082	11,5/17,5/Ø8,0 mm
13089	11,5/17,5/Ø8,5 mm



### Vis à têtes plates et rondelles plates

Vis spéciales pour le vissage de plaques rainurées. Embout de vissage Torx en acier inoxydable. Convient aux douilles à visser art. 13082 et 13089.

N° d'art.	Désignation
13040	M4xTx8
13041	M4x8 hexagonale
14085	Rondelle 4x8x0,5 mm
44212	Tournevis Tx8



### Goupilles et douilles

Pour les plaques rainurées avec douilles plates et systèmes de repérage pour le gaufrage.

N° d'art.	Désignation
14369	Pins Marbach 5 mm Ø 5 x 50 mm
55794	Fixation de la plaque rainurée
14176	Douille de perçage longueur 12 mm



### Douilles fraisées à visser

Douilles à visser spéciales sans goupilles. Faciles à utiliser et peu encombrantes. Pas d'évidement supplémentaire nécessaire dans la plaque rainurée. Pour les zones étroites. Et un positionnement rapide et simple de la plaque rainurée.

N° d'art.	Désignation
55797	11,5/20/Ø8,0 mm



### Vis à tête fraisée

Vis à tête fraisée spéciales pour le vissage de plaques rainurées. En version Torx. Avec tête extrêmement plate. Convient aux douilles à vis fraisées art. n° 55797.

N° d'art.	Désignation
42801	M4x10 Tx20
44211	Tournevis Tx20



### Douilles en laiton pour plaques rainurées

Douilles en laiton pour la fixation des inserts filetés d'embossage dans la plaque de rainage. Disponible en deux versions : M3 et M4.

N° d'art.	Désignation
14325	Douille en laiton M3
14326	Douille en laiton M4

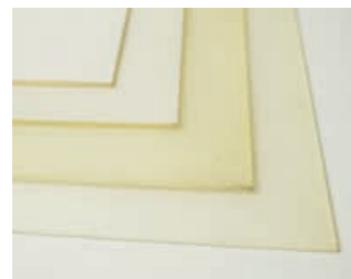
# ÉCRITURE EN BRAILLE.



## Matrices braille

Matrices marbabraille standard en différentes versions. Bloc femelle à associer aux parties mâles marbasteel. Pour un processus d'embossage et un résultat optimum des points de braille.

Sur demande



## Sous-couches en élastomère

Sous-couches en élastomère. Pour la découpe. Pour l'embossage élastique.

N° d'art.	Dimensions
09789	480x250x1,45 mm
09790	480x250x1,40 mm
09791	160x300x1,05 mm
09792	160x300x1,55 mm



## Vis et pions

Éléments de fixation des matrices marbabraille sur la forme de découpe.

Unité de Vente = par 100 Pièces

N° d'art.	Désignation
14236	Vis de bride de lentilleben M3x5
06607	Pions rectangulaire 5x5x19,50 mm



## Films pour sous-couches

Films résistants à la pression et à épaisseur calibrée. Pour un pré-réglage précis et rapide.

Unité de Vente = Rouleau de 50 m

N° d'art.	Désignation
00670	0,05x600 mm
00673	0,10 x610 mm
00671	0,20x600 mm



## Films adhésifs

Feuille adhésive double face pour le marquage. Pour différentes applications.

N° d'art.	Désignation
44011	0,10 mmx25 m
44101	0,13 mmx50 m
44012	0,20 mmx10 m
44103	0,25 mmx10 m
00586	Film magnétique 0,65x615 mmx30 m

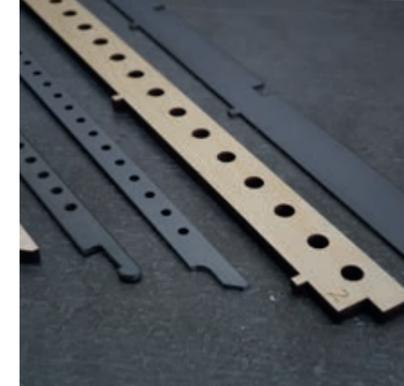


## Dot Tester

Appareil de mesure digital pour déterminer la hauteur des points braille sur la partie mâle et le matériau du carton. Rapide et sûr. Conforme à la norme DIN EN 15823.

- Plage de mesure : 0-10 mm
- Résolution : 0,01mm
- Commutation pouces/mm

N° d'art.	Désignation
G-1750	Digimes



# BARRES DE FIXATION EN ACIER ET EN BOIS.

## Barres en bois Multiplex naturel, pour stabiliser l'outil inférieur

N° d'art.	Désignation	Application	Version	Unité de Vente
L-HLZ25	25 mm	Machines pour le carton compact	15 mm   18 mm	50 pièces
L-HLZ35	35 mm	Machines pour le carton compact	15 mm   18 mm	50 pièces
L-HLZ50	50 mm	Machines pour la transformation du carton ondulé	12 mm   15 mm	50 pièces

## Barres en acier, pour stabiliser l'outil inférieur

N° d'art.	Désignation	Application	Version	Unité de Vente
L-STL25	25 mm	Machines pour le carton compact	4 mm   6 mm	50 pièces
L-STL35	35 mm	Machines pour le carton compact	4 mm   6 mm	50 pièces
L-STL50	50 mm	Machines pour la transformation du carton ondulé	2 mm   3 mm   4 mm	50 pièces

## Éléments de fixation des barres en acier

N° d'art.	Désignation	Application	Version	Unité de Vente
07481	Équerre de montage en acier	Fixation des barres en bois et en acier	20x25x25 mm	500 pièces
13280	Vis à tête plate	Montage de la barre d'acier (équerre)	M6x12 mm	100 pièces
00738	Vis à tête bombée	Montage de la barre en bois avec griffe	M6x25 mm	100 pièces
04986	Écrou à enfoncer	Montage de l'outil inférieur avec équerre	M5x8 mm	1 000 pièces
13284	Vis à tête plate	Montage de l'outil inférieur avec équerre	M5x10 mm	100 pièces
14284	Griffe, plastique	Montage avec baguettes	25 mm	100 pièces

## Stabilisation transversale SPO

N° d'art.	Désignation	Application	Version	Unité de Vente
19028	Tube de stabilisation	Montage avec des baguettes en bois	2 000 mm	25 pièces
09158	Bloc de serrage standard	Montage du tube avec la partie inférieure	45x15x39 mm	100 pièces
09157	Bloc de serrage pour barre de renfort tubulaire	Montage du tube avec la partie inférieure	25x30x39 mm	100 pièces
14163	Vis à tête bombée	Montage des blocs de serrage	M5x30 mm	100 pièces

# DÉCORTICAGE.



## Speed Lift et Speed Lift-S

Aide au relevage des feuilles pour les outils d'éjection. Disponible en deux tailles : Speed Lift et Speed Lift-S. Peut être installé ultérieurement. Le Speed Lift Precision Drill perce les évidements à la bonne taille.

Unité de Vente = par 500 pièces

N° d'art.	Désignation
13045	Speed Lift Ø 40 mm
13046	Speed Lift Precision Drill
13091	Speed Lift-S Ø 20 mm
13092	Speed Lift-S Precision Drill



## Easy-Fix et Easy-Fix-S

Utile pour un transport des outils en toute sécurité. En une seule pièce, pour une manipulation rapide et sûre. Disponible en deux versions : Easy-Fix (outil supérieur et inférieur) et Easy-Fix-S (planche à découper avec outil).

Unité de Vente = par 1 000 pièces

N° d'art.	Désignation
07450	Easy-Fix bleu*
06900	Easy-Fix-S bleu*

\*En fonction des stocks disponibles



## Aiguille de précision pour grille inférieure d'éjection Marbach

Spécialement conçu à cet effet : Cette goupille inférieure de précision assure dans la grille inférieure de Marbach des processus d'éjection stables et sûrs lors de la production d'emballages.

Unité de Vente = par 50 pièces

N° d'art.	Désignation
00371	Standard (Ø 4 mm)
00370	Décolleté (Ø 2 mm)



## Griffe d'éjection

Unique en son genre. Conçue pour un décortilage dynamique. Les déchets sont fixés par les agrafes. Et poussés au travers de la partie inférieure. Pour une éjection contrôlée des déchets. Disponible en différentes tailles. A gauche et à droite.

Unité de Vente = par 500 pièces

N° d'art.	Désignation
09502	4 mm Gauche
09503	4 mm Droite
09504	6 mm Gauche
09507	6 mm Droite
09508	8 mm Gauche
09509	8 mm Droite
09501	10 mm Gauche
09511	10 mm Droite
09512	12 mm Gauche
09513	12 mm Droite
09515	15 mm Gauche
09516	15 mm Droite
09520	20 mm Gauche
09521	20 mm Droite

autres types de griffes sur demande



## Plots crampons

Ils fixent les déchets. Et s'utilisent aux endroits où griffe ne convient plus. Convient surtout pour les petits déchets. Et pour les déchets à bords étroits. Disponible en différentes tailles.

Unité de Vente = par 1 000 pièces

N° d'art.	Désignation
42421	Ø 1,8 mm
42399	Ø 2,2 mm
42422	Ø 3,0 mm
42423	Ø 5,0 mm



## Aide au montage

Simple et efficace. Vraiment efficace. Cet outil conçu pour aider au montage des plots crampons ou des griffes marbastrip.

Unité de Vente = par 1 pièces

N° d'art.	Désignation
10456	Ø 1,8 mm
10455	Ø 2,2 mm
10458	Ø 3,0 mm
10457	Ø 5,0 mm
09708	Griffes



## Aiguille de précision

Aiguille inférieure de précision spéciale pour un processus d'éjection stable. Elle est fabriquée avec une précision extrême à partir de matériaux de haute qualité. Elle apporte un positionnement très précis grâce à ses tolérances de guidage étroites. De par sa précision elle évite d'avoir à refaire de nouveaux réajustements sur machine. Pour un processus d'éjection sans faille.

Unité de Vente = par 50 pièces

N° d'art.	Désignation
20371	Standard (Ø 4 mm)
20370	Décolleté (Ø 2 mm)



## Aiguille inférieure

L'aiguille inférieure standard pour le décortilage : 4 mm. Et pour les plus petits déchets, une aiguille inférieure spéciale. Diamètre réduit à 2 mm. Pour que même les plus petits déchets puissent être décortiqués de manière stable et sûre.

Unité de Vente = par 50 pièces

N° d'art.	Désignation
10840	Standard (Ø 4 mm)
10841	Décolleté (Ø 2 mm)



## marbapoint

L'aide au réglage de précision pour un processus de décortilage hautement efficace. Pour que la mise en train de l'outil d'éjection dans la machine à découper devienne un jeu d'enfant.

N° d'art.	Désignation
09966	Kit marbapoint
09984	marbapoint
914706	Pile de rechange
15048	Prise de vue
09971	Support magnétique marbapoint



## marbafly|c

Pour relever les feuilles pour le carton ondulé.

Unité de Vente = par 100 pièces

N° d'art.	Désignation
08968	marbafly c



## marbafly|s

Pour relever les feuilles de carton compact dans la station d'éjection. Le marbafly aide à soulever la feuille et facilite son transport pendant l'opération d'éjection.

Unité de Vente = par 100 pièces

N° d'art.	Désignation
09232	marbafly s



## Ressorts telescopiques Marbach

Ressort télescopiques spéciaux pour la technologie d'éjection Marbach masterstrip|plate. Existe en 2 versions.

N° d'art.	Désignation
07703	Filetage
14920	M6 x 16 mm
07706	Pivot
14072	3 x 16 mm

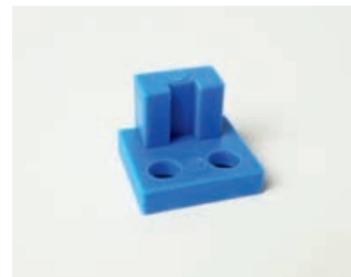
# SÉPARATION DE POSES.



## Ruban adhésif pour drapeaux

Drapeau pour guider les poses lors du processus de séparation de poses. Avec insert en acier. Pour un empilage sûr des découpes.

N° d'art.	Dimensions
14157	19,0 mm ; 16,5 m
44030	25,4 mm ; 16,5 m
07550	Insert en acier 12,7 x 0,10 mm ; 5 m



## Butée de centrage

Pièce de centrage à insérer dans l'outil de séparation des poses. Permet un positionnement rapide et précis de l'outil dans la machine à découpe. Pour un temps de préparation rapide.

Unité de Vente = par 100 pièces

N° d'art.	Désignation
07427	Butée de centrage outil supérieur Autres tailles sur demande

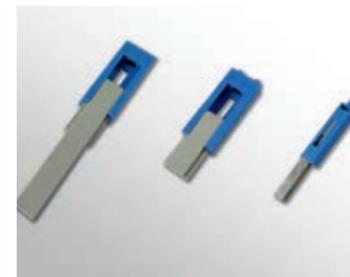


## Réhausseurs

Pour les outils de d'éjection et de séparation des poses. Sous forme de goujon ou de douille. Assurent une excellente stabilité grâce à leur surface d'appui extralarge.

Unité de Vente = par 100 pièces

N° d'art.	Désignation
14425	Pions (30 mm)
50203	Douille (30 mm)



## Guides rangeurs

Pour un rangement optimal des poses le long des profilés du cadre. Léger, stable et économique. Disponible en différentes longueurs. Adaptable individuellement.

Unité de Vente = par 100 pièces

N° d'art.	Désignation
99072	Standard
13189	4,5 x 25 mm
44213	4,5 x 15 mm
99073	Version longue
09927	Version étroite
13190	5 x 20 mm
13191	5 x 35 mm



## marbapusher|p

Ce presseur est polyvalent. Il peut tout aussi bien être employé comme presseur de plaque que comme presseur de barres cintrées à façon. Et il est peu encombrant car il ne cause pas de décalage à l'arrière de l'outil.

Unité de Vente = par 100 pièces

N° d'art.	Désignation
34134	marbapusher p
14072	3 x 16 mm
44213	4,5 x 15 mm (pour plaque/barre)



## marbapusher|s

Le presseur télescopique de Marbach. Léger, économique et peu encombrant. Affleurant à l'arrière de l'outil. S'adapte même quand il y a peu d'espace disponible.

Unité de Vente = par 100 pièces

N° d'art.	Désignation
34147	marbapusher s
14072	3 x 16 mm



## Pousseurs unitaires

Pousseur unitaire standard qui peut être utilisé pour immobiliser les déchets lors de la séparation des poses. Stable et sûr.

N° d'art.	Désignation
34148	Pousseurs unitaires
13220	M6 x 35 mm pour fixation des pousseurs



## Pousseurs pour barre

Pousseur pour barre standard pour immobiliser les déchets du bord lors de la séparation des poses. Stable et sûr.

N° d'art.	Désignation
34150	Pousseurs pour barres
19073	Barre bleue
14328	M5 x 10 mm pour fixation aux barres
13220	M6 x 35 mm pour fixation des pousseurs



## Pousseurs pour plaque

Pousseur standard à fixer à une plaque. Pour immobiliser une zone entière de déchets lors de la séparation des poses. Stable et sûr.

N° d'art.	Désignation
34149	Pousseurs pour plaque
15043	M6 x 20 mm pour fixation aux plaques
13220	M6 x 35 mm pour fixation des pousseurs



## Kit marbapusher

Presseurs développés par Marbach. Légers, polyvalents et économiques. Montage simple et rapide, en quelques secondes. En set de 25 pièces avec la clé correspondante. Sans aucune vis.

N° d'art.	Désignation
34159	Kit marbapusher



## marbapusher

Presseur développé par Marbach pour la fixation ponctuelle de zones de déchets. Léger, utilisable de manière flexible et avantageux. Rapidement monté et facile à manipuler.

Unité de Vente = par 100 pièces

N° d'art.	Désignation
34158	marbapusher

## PETITES PIÈCES.



### Ecrous à planter

Ecrous à planter pour la fixation de la forme de découpe dans le cadre de fermeture. Avec ou sans filetage.

Unité de Vente = par 500 pièces

N° d'art.	Désignation
14045	M10x13 mm
04988	M8x11 mm
14039	M6x12 mm
14051	M6x9 mm
04981	M6x14 mm
14052	M5x12 mm
04986	M5x18 mm
04993	M4x12 mm
04989	M4x8 mm



### Speedmounts

Éléments pour la fixation des formes de découpe rotatives au cylindre porte-outil. Pour une fixation sûre. En deux versions différentes. Rond pour un repérage précis. Trou oblong pour une utilisation flexible. En aluminium pour encore plus de sécurité. La stabilité.

Unité de Vente = par 100 pièces

N° d'art.	Désignation
08548	Trou rond, bleu   Plastique
08545	Trou oblong, aluminium



### Vis de fixation au châssis porte-outil

Vis à tête fraisée pour une fixation rapide de l'outil de découpe sur le châssis porte-outil. Disponible dans les tailles M5 (pour le carton ondulé) et M4 (pour le carton compact).

Unité de Vente = par 100 pièces

N° d'art.	Désignation
14251	M5x20 mm
14366	M4x20 mm
14367	M4x18 mm



### Chiffres et autres caractères standards en picots

Unité de Vente = par 25 pièces

N° d'art.	Désignation
08396	Chiffre perf. -
08347	Chiffre perf. /
08301	Chiffre perf. 0
08302	Chiffre perf. 1
08303	Chiffre perf. 2
08304	Chiffre perf. 3
08305	Chiffre perf. 4
08306	Chiffre perf. 5
08307	Chiffre perf. 6
08308	Chiffre perf. 7
08309	Chiffre perf. 8
08321	Chiffre perf. A
08322	Chiffre perf. B
08323	Chiffre perf. C
08324	Chiffre perf. D
08325	Chiffre perf. E
08326	Chiffre perf. F
08327	Chiffre perf. G
08328	Chiffre perf. H
08329	Chiffre perf. I
08330	Chiffre perf. J
08331	Chiffre perf. K
08332	Chiffre perf. L
08333	Chiffre perf. M
08334	Chiffre perf. N
08301	Chiffre perf. O
08336	Chiffre perf. P
08337	Chiffre perf. Q
08338	Chiffre perf. R
08339	Chiffre perf. S
08340	Chiffre perf. T
08341	Chiffre perf. U
08342	Chiffre perf. V
08343	Chiffre perf. W
08344	Chiffre perf. X
08345	Chiffre perf. Y
08346	Chiffre perf. Z



### Logos spéciaux en picots

Logos spéciaux pour Resy et Point vert en pictos. A insérer sur la forme de découpe. Pour les outils rotatifs avec encoche au verso.

N° d'art.	Désignation
07051	RESY
07065	Mini RESY
08368	Point vert



### Rail pour fixation des caractères en picots

Rails de fixation pour les caractères en picots. Pour remplacer rapidement les caractères. Un rail adapté à chaque type de caractère en picot.

N° d'art.	Désignation
55600	Vert pour le type 3,0
55601	Rouge pour le type 1,8
55602	Bleu pour le type 2,5
55603	Noir pour le type 3,5



### Protection des coins

Éléments spéciaux pour la protection des coins de l'outil. Pour une longue durée de vie. Et pour que l'outil glisse sans problème dans la machine.

Unité de Vente = par 100 pièces

N° d'art.	Désignation
09226	18 mm
09225	15 mm
09200	12 mm



### Renfort de l'encoche de centrage

Renforts en plastique empêcher la déformation de l'encoche de centrage de votre forme de découpe. Ils assurent la stabilité dimensionnelle ainsi qu'un positionnement rapide et précis de l'outil. Durable et sûr.

Unité de Vente = par 100 pièces

N° d'art.	Désignation
07479	Renfort de l'encoche de centrage noires



### Petits chiffres en picots

Pour numérotter les poses avec des petits chiffres en picots.

Unité de Vente = par 25 pièces

N° d'art.	Désignation
19300	Chiffre perf. 0
19301	Chiffre perf. 1
19302	Chiffre perf. 2
19303	Chiffre perf. 3
19304	Chiffre perf. 4
19305	Chiffre perf. 5
19306	Chiffre perf. 6
19307	Chiffre perf. 7
19308	Chiffre perf. 8



### Poignées pour les outils de découpe rotative

Poignées spéciales pour les demi-coquilles d'outil rotatifs. Pour une prise en main optimisée et une meilleure sécurité au travail.

Unité de Vente = par 100 pièces

N° d'art.	Désignation
42411	plastique Bleu



### Arceaux de serrage rapide

Système de serrage rapide pour machines rotatives. Pour un temps de réglage réduit.

Unité de Vente = par 50 pièces

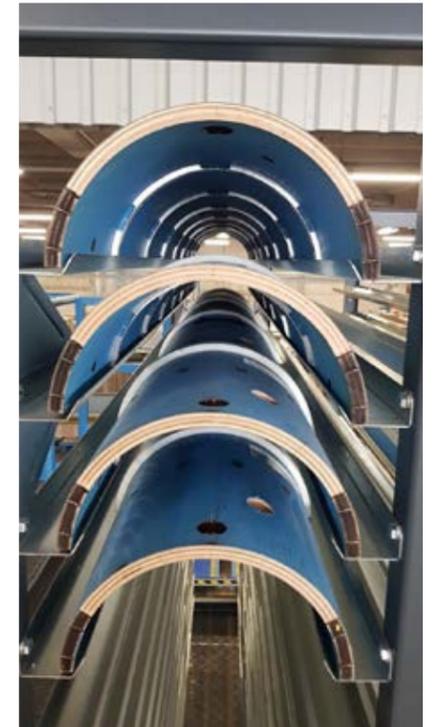
N° d'art.	Désignation
08348	∅ 487,3 mm
08349	∅ 366,2 mm
08351	∅ 270,2 mm
09617	∅ 240,9 mm
08450	∅ 177,0 mm
03270	Rondelles

## MDSS. PARFAITEMENT STOCKÉ.

Une bonne logistique interne vous fait gagner du temps. Stockez vos formes de découpe avec le système de stockage Marbach MDSS (Marbach Die Storage System). Le MDSS existe pour les formes de découpe à plat et rotatives.

Avec le MDSS, les outils sont stockés de façon sûre, rapidement identifiables et accessibles à tout moment. Grâce à sa structure modulaire, il peut être configuré selon vos souhaits. Selon le modèle MDSS, différents systèmes de manutention sont disponibles pour transporter les outils rapidement et en toute sécurité vers leur lieu d'utilisation.

N° d'art.	Désignation
G-6000	Système de stockage Marbach MDSS, le prix dépend du nombre et de la taille des cassettes ou du diamètre du coffrage



## TESTEUR DE FORCE DU PLIAGE AU RAINAGE. MESURE D'ÉPROUVETTES EN CARTON.

L'emballage doit être adapté. Au produit et à son conditionnement. Pour une qualité optimale de l'emballage, vous avez besoin d'un système de contrôle adapté. Un système qui vous permette de mesurer de manière fiable les valeurs de rainage et la résistance au pliage d'un emballage. Un système qui ne fait pas d'erreurs. Un système qui assure une vitesse maximale des machines et un processus d'emballage sans faille pour vos clients.

Le testeur de pliage au rainage de la découpe est un système d'assurance qualité pour l'ensemble de votre processus de conditionnement : des premiers tests en laboratoire aux tests continus en cours de production de l'emballage. Jusqu'au contrôle final avant la livraison de l'emballage à votre client. Et ce n'est pas tout. Le testeur s'avère être un particulièrement un appareil de choix pour l'optimisation des commandes répétitives et le contrôle des matières entrantes à la livraison.

N° d'art.	Désignation
G-4100	Testeur de force du pliage au rainage



## PRESSE À GENOUILLÈRE. DÉCOUPE ET RAINAGE D'ÉCHANTILLONS DE CARTON.



Pour fabriquer rapidement et facilement des bandes pour le test du rainage des découpes, il est judicieux d'utiliser notre presse à genouillère. Elle permet de découper des échantillons en carton de 60 x 25 mm. La presse à genouillère et les outils correspondants sont équipés d'une aide visuelle qui assure un travail rapide et très précis pour positionner correctement l'outil de réalisation des échantillons en carton.

N° d'art.	Désignation
G-4010	Presse à genouillère

## MARBACH ACADEMY. POUR VOTRE PERFORMANCE MAXIMALE.

### Plus de connaissances. Plus de compétences.

Profitez de Marbach. Et plus de 100 ans d'expérience.

- Dans la fabrication d'outils de découpe. Pour le carton compact. Pour les emballages en carton ondulé. Et pour les paquets de cigarettes.
- Dans l'utilisation d'outils de découpe. Dans le découpage. Dans le décorticage. Dans la séparation des poses. Et dans l'ennoblissement.

### PERFORMANCE MAXIMALE.

Notre devise "Plus de connaissances. Plus de savoir-faire." nous partageons notre expérience. A tous ceux qui veulent optimiser leur processus de découpe. Qui aspirent à un rendement maximal lors de la fabrication de leurs emballages. Qui attendent des conseils et des astuces pouvant être mis en pratique immédiatement. Et qui, en fin de compte, ont tous le même objectif : optimiser le processus de découpe. Travailler de manière efficace et productive. Réduire les coûts. Et produire de superbes emballages pour avoir du succès sur le point de vente.

### EN THÉORIE ET EN PRATIQUE.

Toutes les formations Marbach ont une chose en commun : elles apportent non seulement des connaissances théoriques, mais également l'application de ces connaissances en pratique. Opérées par des formateurs dont le métier de savoir comment faire sur machine : Techniciens d'application et techniciens packaging. Tous ont des dizaines d'années d'expérience. En théorie et en pratique.

### OFFRE DE FORMATION

Formations actuellement proposées en français :

#### Carton ondulé

- Cours de formation compact. Découpe et ennoblissement du carton ondulé. (WP-02)
- Cours compact sur le carton ondulé. Découpage rotatif. (WP-ROT-02)
- Cours intensif sur le carton ondulé. Qualification du conducteur. (WP-INT)



## MARBACH ACADEMY. POUR VOTRE PERFORMANCE MAXIMALE.

Marbach. Un rendement maximal. Pour les outils. Et pour les formations.

Profitez de formations pratiques sur notre machine à découpe.

- Sur la découpe. Le décorticage. La séparation de poses. Et l'ennoblissement.
- Pour votre productivité. Pour des temps de préparation réduits en production.
- Pour que vos coupes soient sans déchets. Et bien plus encore.

L'Académie Marbach. Plus de connaissances. Plus de compétences.

[www.marbach.com/academy](http://www.marbach.com/academy)

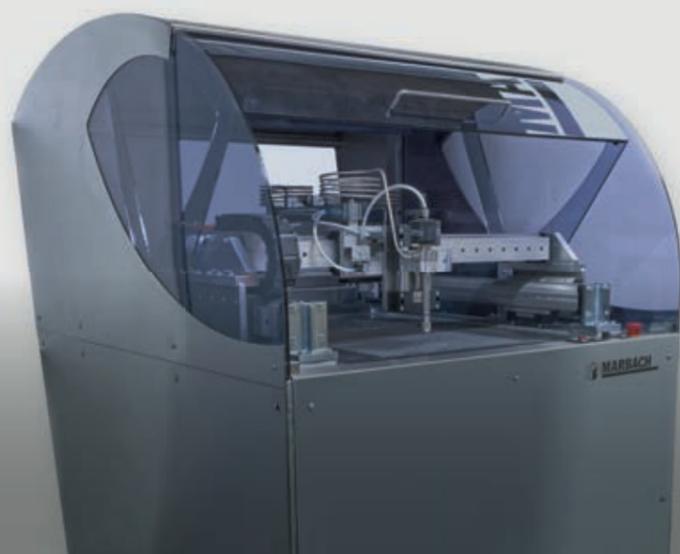
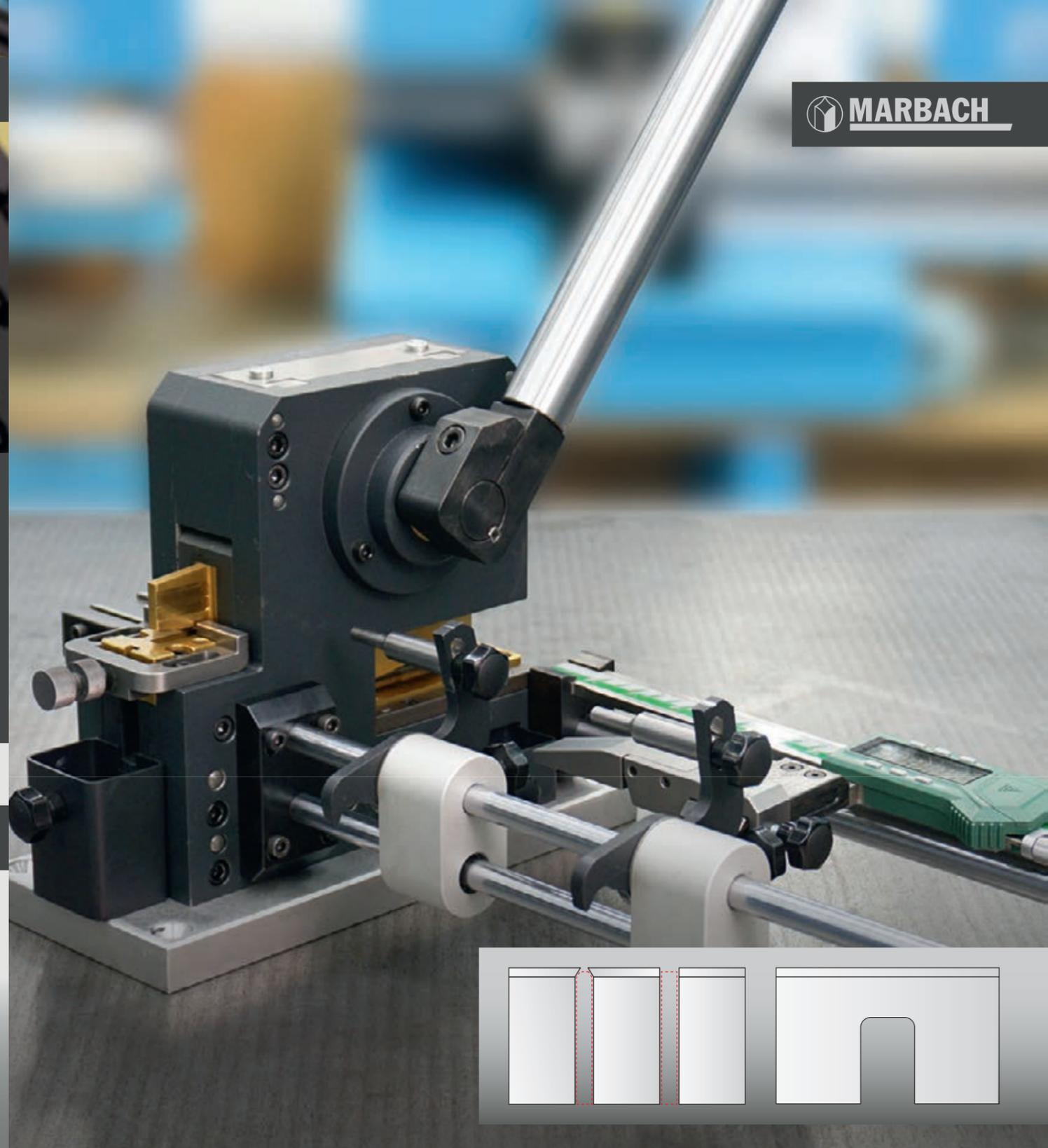


## marbaject.

CAOUTCHOUC DE HAUTE PERFORMANCE AVEC DES PROPRIÉTÉS DE HAUTE PERFORMANCE.

marbaject de Marbach. Le caoutchouc parfait pour un rendement maximal en découpage rotatif : avec un rebond d'une très grande élasticité pour une fonction d'éjection optimale. Matériau « à haut rendement » avec une faible abrasion et une durée de vie élevée. Et le meilleur : certifié ISEGA pour l'alimentarité.

[www.marbach.com](http://www.marbach.com)



## mjet|1

DÉCOUPE AU JET D'EAU. EFFICACE ET SÛR.

mjet|1. Un équipement de découpe au jet d'eau pour la fabrication de formes de découpe de petit format. Compact, efficace, très silencieux et sûr. Tout simplement unique sur le marché. De série, construction entièrement encapsulée avec espace de transformation fermé. Pour une sécurité maximale.

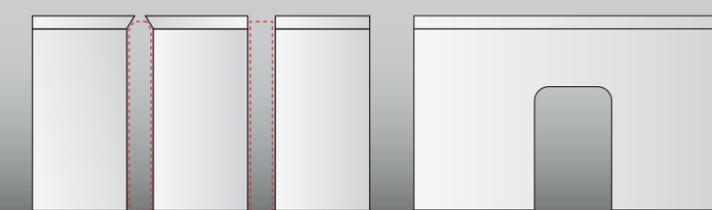
[www.marbach.com](http://www.marbach.com)

## mcut|multi

LE POLYVALENT POUR DES FILETS À LA BONNE COUPE.

Un outil manuel indispensable. Multifonctionnel et extrêmement précis lors de la découpe. La mcut|multi coupe l'acier sans effort. Rapidement et sans déformation. Pour les coupes simples et doubles, mais aussi pour l'encoche des filets. Pour un rendement maximal lors de la fabrication de vos formes de découpe.

[www.marbach.com](http://www.marbach.com)



Marbach-Gruppe  
Karl Marbach GmbH & Co. KG

Karl-Marbach-Straße 1  
74080 Heilbronn  
Germany  
phone +49 7131 918-450  
supplies@marbach.com  
www.march.com

**PACKAGING.  
PERFORMANCE.  
YOU.**

Marbach se réserve le droit de procéder à des modifications sans préavis.

© Marbach 2024

Situation au 21.10.2024