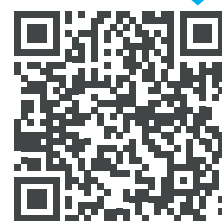


Gegenritz-Technologie.
Schön aufgemacht.
Perfekt geöffnet.



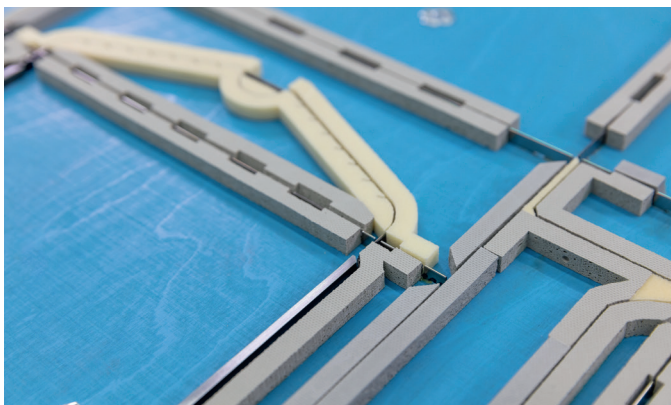
Animation



GEGENRITZ-TECHNOLOGIE.

SICHERE PROZESSE FÜR ELEGANTE AUFREISSMECHANISMEN.

Viele Verpackungen verfügen über Aufreißperforationen – doch diese stören oft die Optik oder lassen Staub in die Verpackung. Die Lösung: Gegenritzen. Dabei wird der Karton von beiden Seiten versetzt angeritzt. So bleibt die Verpackung dicht, sieht hochwertig aus und lässt sich trotzdem sauber öffnen. Marbach beherrscht diese Technologie seit Jahrzehnten – präzise, zuverlässig und perfekt für anspruchsvolle Verpackungen.



Gegenritz-Lösungen mit höhenverstellbarem Gegendruckblock. Der Flexible.

Mit dem höhenverstellbarem Gegendruckblock von Marbach sparen Sie beim Gegenritzten Zurichtezeit und erzielen besonders konstante Ergebnisse.

Der Gegendruckblock besteht aus einem auf Kontur gefrästen Aluminiumblock. Die Zurichtung erfolgt über Unterlagsfolien, mit denen sich die Höhe schnell und einfach an die Materialdicke anpassen lässt. Der höhenverstellbare Gegendruckblock ist in zwei Versionen verfügbar: einteilig für Wellpappe, direkt auf die Trägerplatte aufgeschraubt, sowie zweigeteilt für Faltschachtel-Werkzeuge.



IHRE VORTEILE:

- / Einfaches Zurichten direkt von der Werkzeugvorderseite
- / Weniger Zurichtung auf dem Zurichtebogen – für einen stabileren Stanzprozess und längere Werkzeuglebensdauer
- / Unabhängige Zurichtung von Positiv- und Negativritzung



MEHR ERFAHREN.

Entdecken Sie alle Details und Vorteile zum geteilten Gegendruckblock auf dem Marbach Experience Hub.

Scannen Sie einfach den QR-Code und erfahren Sie, wie Sie deutlich reduzierte Zurichtezeiten und tolle Ergebnisse erreichen können.



PACKAGING. PERFORMANCE. YOU.

Kontakt | Jörg Bauer | phone +49 7131 918-367 | joerg.bauer@marbach.com

Marbach-Gruppe | Karl-Marbach-Straße 1 | 74080 Heilbronn | Germany | www.marbach.com